

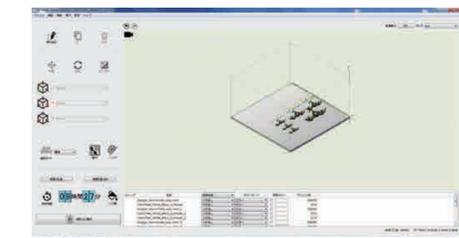


Mimakiの技術をここに結集。  
圧倒的な色表現と造形力で、造る、魅せる。

業務用インクジェットプリンタ分野において、サイングラフィックス、インダストリアル・プロダクト、テキスタイル・アパレルの3市場をインバーターとして牽引してきたミマキエンジニアリングの技術を結集。  
3Dプリンタ「3DUJ-553」は、ビジネスにおける革新的な競争力をもたらします。

標準添付ソフトウェア

■レイアウトソフト「Mimaki 3D Link」



3Dデータをプリント用にレイアウトし、3Dプリンタにジョブデータを送信できます。

■使用手順

1. 3D造形したい3Dデータを読み込み。  
読み込み可能フォーマット：STL、OBJ、VRML、PLY、3MF
2. 回転、拡大／縮小、移動、コピー枚数指定を行い盤面上にレイアウト。
3. 造形モードを指定して本体内蔵プリント。コントロールソフト「Mimaki Printer Driver」へ造形ジョブ発行。

\*1 クリアインクを使った造形指示も設定可能。  
\*2 見積機能では「造形時間」、「インク使用量」の算出が可能。  
\*3 プリンタは最大20台まで接続可能。

■主な仕様

項目	3DUJ-553	
造形方式	UV硬化インクジェット方式	
表現可能色数	フルカラー・1,000万色以上	
プリントヘッド	オンデマンドピエゾヘッド 8ヘッドインライン	
インク	種類	モデル材インク MH-100 (C,M,Y,K,ホワイト,クリア) サポート材インク SW-100
	内蔵タンク容量	C,M,Y,K：3L ホワイト,クリア,サポート材：5L
	供給形態	C,M,Y,K：1Lボトル ホワイト,クリア,サポート材：4.8Lボトル
造形領域 (W×D×H)	508mm×508mm×305mm	
最小積層ピッチ	22μm	
造形時間	高速モード：14.4時間	600×300×600dpi (42μm)
	標準モード：17.0時間	600×300×800dpi (32μm)
※100×100×100mm (W×D×H)サイズ造形時	高精細モード：25.7時間	600×300×1,270dpi (22μm)
3Dデータフォーマット	STL、OBJ、VRML、PLY、3MF	
ソフトウェア (標準添付)	レイアウトソフト「Mimaki 3D Link」	
インターフェイス	Ethernet 1000BASE-TX	
電源仕様	単相 AC100～120V/220～240V±10% 50/60Hz±1Hz	
適合規格	VCCIクラスA/FCCクラスA/UL60950 準拠 ETL/ CEマーキング (EMC指令、低電圧指令) /CB 認証 / RoHS対応 /REACH	
外形寸法 (W×D×H)	2,250mm×1,500mm×1,550mm	
重量	600kg (インク重量含む)	
本体価格 (税別)	1,780万円	

※記載の仕様、デザイン、寸法などは、技術改善等により予告なく変更する場合があります。

**Mimaki** 株式会社 ミマキエンジニアリング  
japan.mimaki.com 本社 / 〒389-0512 長野県東御市滋野乙2182-3

テクニカルコールセンター 0120-106-114 受付時間 9:00-18:00 (土日・祝日・年末年始休業日除く)

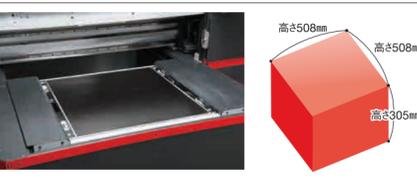
東京支社	〒141-0001 墨田区北島川5-9-41 TK8勝山ビル	Tel.03-5420-8680
JPテマセンター	〒141-0031 墨田区西五反田7-22-17 TOCCビル6F	Tel.03-6371-2822
大阪支店	〒564-0082 吹田市豊水町3-36-15	Tel.06-6388-8258
札幌営業所	〒060-0031 札幌市中央区北1条東2-5-2 札幌第2ビルF	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0805 仙台市青葉区3-10-7	Tel.022-352-6333
北関東営業所	〒321-0933 栃木県宇都宮市築港1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒330-0802 さいたま市大宮区宮町3-1-2 明治安田生命大宮ビル1F	Tel.048-615-0110
横浜営業所	〒222-0033 横浜市北区新横浜3-1-9 アリーナタワー1F	Tel.045-478-0211
長野営業所	〒389-0402 長野県東御市滋野乙1828-1	Tel.0268-64-6377
名古屋営業所	〒468-0052 名古屋市中区栄2-1-309	Tel.052-807-7501
京都営業所	〒601-8122 京都市南区上筒井北塔ノ本町12-2 長谷川ビル1F	Tel.075-693-8960
金沢営業所	〒920-0027 金沢市京町通2-12-6	Tel.076-222-5380
神戸営業所	〒651-0063 神戸市中央区浜辺通2-1-30 三宮国際ビル1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101 広島市東区八木1-7-25	Tel.082-873-8500
四国営業所	〒761-8054 高松市東八軒町8-6	Tel.087-814-9901
福岡営業所	〒812-0041 福岡市博多区吉原5-11-15	Tel.092-612-1355

■本体内蔵プリントコントロールソフト「Mimaki Printer Driver」



プリンタ本体の大型パネルで操作可能。造形スタートの操作や、プリント履歴の確認、ノズルチェックやクリーニングなどの設定・操作ができます。

■造形領域



■サプライ品

品名	品番	標準価格 (税別)	備考
MH-100	シアン	MH100-C-BA	31,900円
	マゼンタ	MH100-M-BA	
	イエロー	MH100-Y-BA	
	ブラック	MH100-K-BA	
SW-100	ホワイト	MH100-W-BD	136,100円
	クリア	MH100-CL-BD	
	サポート材	SW100-Z-BD	

※内容は変更になる場合がございます。

■オプション

品名	品番	標準価格 (税別)	備考
MPM3+11 調色機セット	MPM3+11	450,000円	

※内容は変更になる場合がございます。

Mimaki 3D Printer  
UV硬化インクジェット方式3Dプリンタ  
**3DUJ-553**

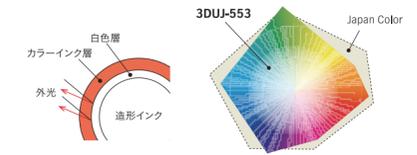




# 3Dも色にこだわる時代に—— 世界初<sup>※1</sup>、1,000万色以上のフルカラー造形

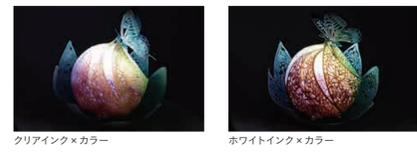
## Japan Colorに対して89%の色域を実現

カラーインク(C,M,Y,K,ホワイト,クリア)で造形・着色することでJapan Colorに対して89%の色域をカバー。透過度の高いカラーインクで造形し、外からの光がカラーインク層を通して白色インク層で反射するため、インク本来の美しい発色が実現します。



## クリアインクで叶える表現の多様性

クリアインクを用いた透明表現はもちろん、クリアインクとカラーインクを同時に使用することで、色付きのクリア表現が可能です。内部からライトを当てると見え方が変わる仕掛けサインなどにもご活用いただけます。クリアインクとカラーインクを組み合わせることで、デザインの可能性が大きく広がります。



## 世界初!<sup>※1</sup> カラープロファイルで高める色の再現性

インクジェット方式3Dプリンタとしては世界初<sup>※1</sup>となる、カラープロファイルを採用。Adobe Photoshopにカラーマネジメントソフト「MPM3」(オプション)で作成したカラーシミュレートプロファイルをインストールすることにより、PCのモニター上でプリント後の色が確認でき、モニター上の色と造形物の色を近づけることが可能。色の調整に掛かる時間を短縮します。



※1: 2017年8月現在 当社調べ

## CHARACTERISTICS

### 高精細な造形品質

ミマキだからできる造形美

**高精細プリントテクノロジー** 高画質が求められる業務用インクジェットプリンタ開発で培ってきた、当社独自の波長コントロール技術と高精度なインク吐出技術により、狙った場所に正確にインクを着弾させます。この高い着弾精度により、ディテールまでこだわった精巧な造形を実現します。



**バリエアブルドット機能** 一度に3つのドットサイズにインクを打ち分けるバリエアブルドット機能を搭載し、常に最適なドロップサイズで造形します。これにより、粒状感の少ない美しいグラデーション表現や高精度なフルカラー造形を可能にします。

### 造形物の4つの特徴

後加工で広がる可能性

- 造形材料**  
アクリル系樹脂を使用。ABS同等の強度を実現しています。
- 穴加工できる**  
造形物にネジを固定した状態で5kgの引っ張る力を加えても耐えられる強度を備えています。
- オーバーコート**  
オーバーコートの使用が可能! 表面をなめらかに仕上げ、耐光性もアップします。
- 水に強い**  
水に触れても変色せず、また形が崩れ落ちるようなことはありません。

### ネットワーク接続

新規プリンタの増設もカンタン

**Ethernet接続でかんたんに管理。** レイアウトPCと本体をEthernetで接続が可能です。1台のレイアウトPCから最大20台の3Dプリンタまで接続が可能でプリンタの増設ができます。またインターネットを通じてソフトウェアの最新版へのバージョンアップも可能です。

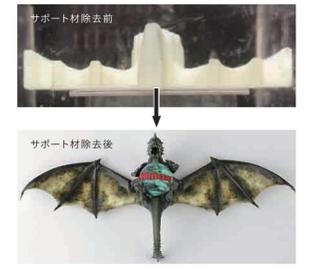


## CHARACTERISTICS

### ユーザビリティ

手間を減らし、クオリティを高める

**水に溶けるサポート材。** 手間なく、美しい仕上がりへ。造形の過程で必要となるサポート材には、水溶性のサポート材インクを採用。水に浸けることでサポート材を除去でき、削り取る必要がないため、繊細なデザインの場合も造形物を破損することなく簡単にサポート材を除去することができます。



**硬化光源にUV-LEDを採用** 紫外線の光源にLEDを採用。熱による造形物への影響が少なく、点灯のスタートアップ時間が不要です。長寿命&省電力で、ランニングコストを削減できます。



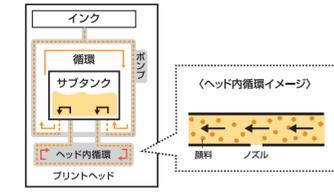
**仕事を見守る監視用カメラユニット** 3Dプリンタの動作状況、造形の進捗状況が遠隔地から確認できる「造形監視用カメラユニット」を搭載。常にプリント状況を確認することで、ミスプリントによるロスを最小限にとどめます。



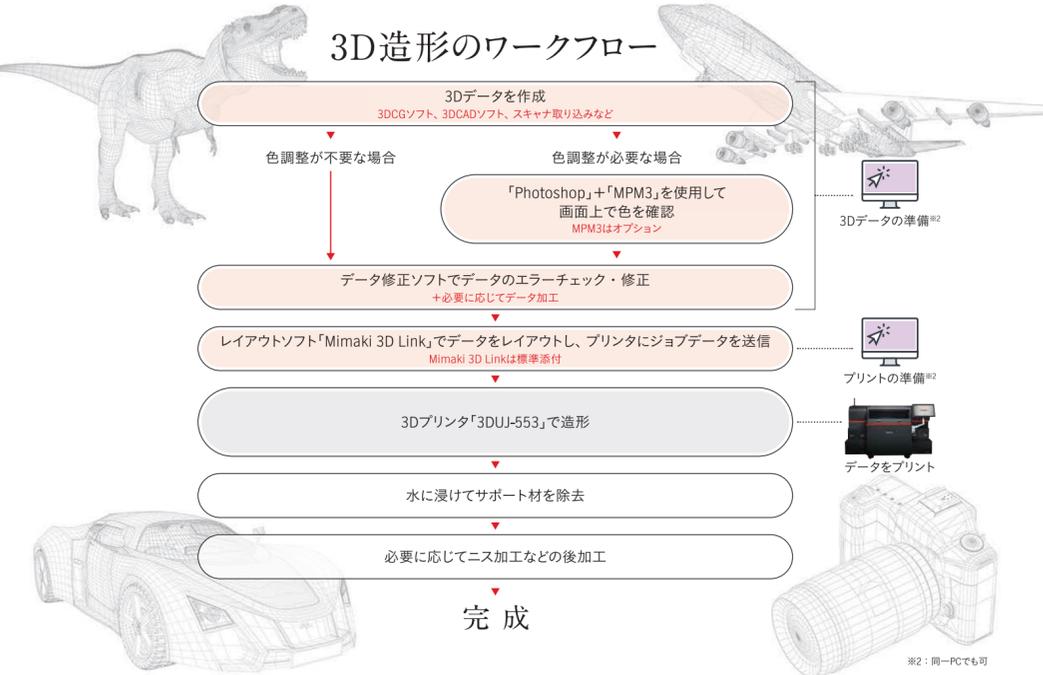
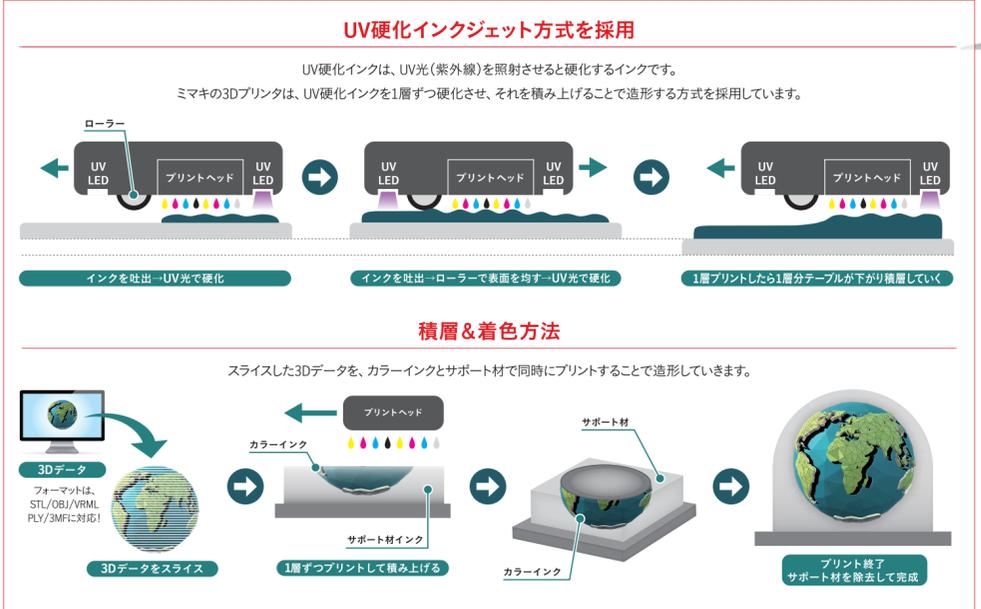
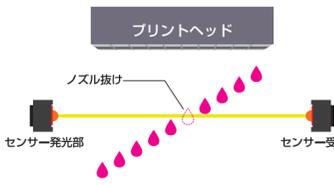
### 2つの機能による安定生産

効率の良い生産を

**インク循環ヘッドを搭載。ノズル抜けを軽減。** インクジェット方式3Dプリンタとしては世界初搭載<sup>※3</sup>。インクを循環させ、顔料の沈殿を防止する「循環ヘッド」を搭載することで、安定したインク吐出を実現。また、ノズル抜けの要因となる気泡をインクの循環により除去し、常に最適な状態でインク吐出を可能にします。



**自動でノズル抜けを検出&解決する<sup>※3</sup>NCU (Nozzle Check Unit)** 3Dプリンタとして世界初搭載となる<sup>※3</sup>「NCU」は、ノズルの状態を赤外線センサーが自動で検知します。ノズル抜けを発見した場合は、自動でクリーニングを実施し、ノズル抜けの解消を行います。ノズルの状態を確認するタイミングは造形データごと、時間単位で設定が可能。ノズル抜け発生以降の造形物を無駄にすることを未然に防ぎます。



※2: 同一PCでも可

※3: 2017年8月現在 当社調べ