

3DFF-222

仕様	内容	
プリント方式	FFF方式(熱溶解積層方式)	
ノズル数	シングルノズル	
ノズル直径	0.4mm	
最大造形サイズ(WxDxH)	210 x 200 x 195 mm	
積層ピッチ	0.05 ~ 0.40 mm	
フィラメント	Mimaki純正PLAフィラメントのみ	
フィラメント直径	1.75 mm	
造形速度	10 ~200 mm/s	
フィラメント供給	自動カートリッジノズルにフィラメント自動供給	
ベッドレベリング	Semi-Auto レベリングシステム	
GUI	5 インチ フルタッチスクリーン	
LEDランプ	内蔵	
モニタリングカメラ	PC. スマートフォン、タブレットなどからWi-Fi経由	
インターフェイス	USB2.0, Ethernet, Wi-Fi, USBメモリー	
スライスソフト	専用スライスソフト(3 DWOX Desktop Software)	
対応拡張子	Stl, Ply, Obj, G-code (RepRap), Amf	
本体サイズ (WxDxH)	421 x 433 x 439 mm	
重量	16 kg	

1 3D造形物に関する注意事項

・想定する用途に対しての物性性能(強度、耐候性、安全面等)について、必ず事前に試験をお願い致します。 ・使用用途によってはサポート材除去後にトップコートやエタノール拭きなどの後処理が必要な場合があります。

カタログ上の画面およびプリントサンプルは、一部ハメコミ合成です。●本カタログに記載の仕様、デザイン、寸法などは、技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は各社の商標または、登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア合む)に関するお問い合わせおよびサポート、記載内容については、国内限定とさせていただきます。●本製品(ソフトウェア合む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守および技術サポートは行っておりません。●自治体の条例によりプリンタを設置する際に申請が必要な場合がありますのでご注意ください。●機材を未永くご利用いただくために、安心便利な「保守契約」をお勧めします。●本カタログに記載の価格および仕様は2019年3月現在のものです。

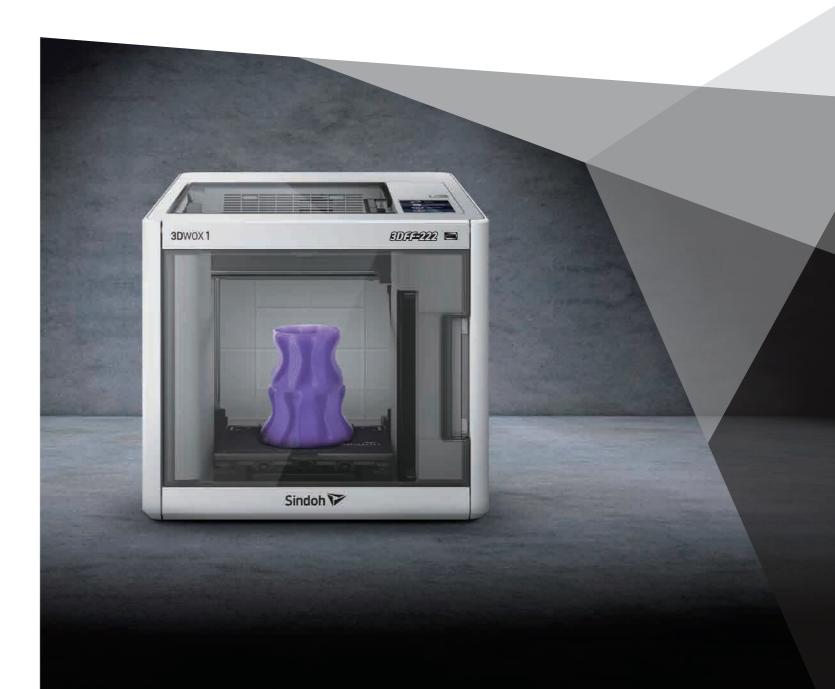
apan.mimaki.com 本社/〒389-0512 長野県東御市		2182-3
東京支社〒141-0001	品川区北品川 5-9-41 TKB 御殿山ビル	Tel.03-5420-8680
JP デモセンター 〒141-0031	品川区西五反田 7-22-17 TOC ビル6F	Tel.03-6371-2822
大阪支店〒564-0062	吹田市垂水町 3-36-15	Tel.06-6388-8258
礼幌営業所 〒060-0031	札幌市中央区北 1 条東 2-5-2 札幌泉第 2 ビル 1F	Tel.011-200-5500
山台営業所 〒984-0825	仙台市若林区古城 3-10-7	Tel.022-352-5333
比関東営業所 〒321-0933	宇都宮市簗瀬町 1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所 〒330-0802	さいたま市大宮区宮町 3-1-2 明治安田生命大宮ビル 1F	Tel.048-615-0110
黄浜営業所 〒222-0033	横浜市港北区新横浜 3-1-9 アリーナタワー 1F	Tel.045-478-0211
西東京営業所 〒192-0906	八王子市北野町 593-6	Tel.042-649-3877
長野営業所 〒389-0512	東御市滋野乙 1628-1	Tel.0268-64-2377
名古屋営業所 〒468-0052	名古屋市天白区井口 1-309	Tel.052-807-7501
京都営業所 〒601-8122	京都市南区上鳥羽北塔ノ本町 12-2 長谷川ビル 1F	Tel.075-693-8960
金沢営業所 〒920-0027	金沢市駅西新町 2-12-6	Tel.076-222-5380
申戸営業所 〒651-0083	神戸市中央区浜辺通 2-1-30 三宮国際ビル 1F	Tel.078-291-5598
広島営業所 〒731-0101	広島市安佐南区八木 1-7-25	Tel.082-873-8500
四国営業所 〒761-8054	高松市東八ゼ町 8-6	Tel.087-814-9901
畐岡営業所 〒812-0041	福岡市博多区吉塚 5-11-15	Tel.092-612-1355





3DFF-222

FFF方式デスクトップ3Dプリンタ





UJF-6042 MkII UJF-3042 MkII UJF-7151 plus

治具製作に最適











リモートモニタリング

造形のプロセスを遠隔監視するためのカメラとLED照明を搭載しています。スマートフォンやタブレットにモバイルアプリをインストールするだけで、お好きな場所から造形の進行状況を確認することが可能です。



フレキシブルメタルベッド採用

3DFF-222は、造形テーブル (ベッド) を少し曲げるだけで、造形物をベッド からとり外す事が可能です。

スクレーパーを使用して造形物を外す 必要のある3Dプリンタと違い、安全に 作業ができます。

また造形テーブル (ベッド) には安定 造形を可能にする温度調節機能が内蔵されています。



HEPA フィルターを搭載

HEPA (High Efficiency Particulate Air)フィルターは、空気清浄が求められる分野で使用されている高性能フィルターです。

3DFF-222には、このフィルターが採用されており、周囲に汚れた空気を排出させない仕組みになっています。



フィラメント自動供給

フィラメントの取付作業は、リールフィラメントを専用カートリッジに入れ本体にセットして完了。

これだけでフィラメントがノズルに自動的に供給されます。従来の小さな穴にフィラメントを通すような面倒な作業は不要です。

使用後も自動でフィラメントの切断が 可能で、煩わしい作業が大幅に削減で きます。



ベッドレベリングアシスト

どんな3Dプリンタも、造形テーブル(ベッド)を水平に保つことが完璧な造形を行う上で最も重要なポイントです。3DFF-222は自動でテーブルの水平誤差を測定、カラーモニターに作業指示を示します。

これにより常に一定の水平を保ち安定 した造形ができます。



静音設計の3Dプリンタ

優れた性能のモータードライバーを採用し、造形時の騒音レベルが45dB(美術館の騒音程度)にまで抑えられています。

ます。 プリンタの隣で別の作業をしていても、 造形中の音が邪魔することはありませ ん