

仕様	内容
プリント方式	FFF方式 (熱溶解積層方式)
ノズル数	シングルノズル
ノズル直径	0.4mm
最大造形サイズ (WxDxH)	210 x 200 x 195 mm
積層ピッチ	0.05 ~ 0.40 mm
フィラメント	Mimaki純正PLAフィラメントのみ
フィラメント直径	1.75 mm
造形速度	10 ~ 200 mm/s
フィラメント供給	自動カートリッジノズルにフィラメント自動供給
ベッドレベリング	Semi-Auto レベリングシステム
GUI	5 インチ フルタッチスクリーン
LEDランプ	内蔵
モニタリングカメラ	PC、スマートフォン、タブレットなどからWi-Fi経由
インターフェイス	USB2.0, Ethernet, Wi-Fi, USBメモリー
スライスソフト	専用スライスソフト (3DWOX Desktop Software)
対応拡張子	Stl, Ply, Obj, G-code (RepRap), Amf
本体サイズ (WxDxH)	421 x 433 x 439 mm
重量	16 kg

3DFF-222

FFF方式デスクトップ3Dプリンタ



⚠ 3D造形物に関する注意事項

- ・想定する用途に対する物性性能(強度、耐候性、安全面等)について、必ず事前に試験をお願い致します。
- ・使用用途によってはサポート材除去後にトップコートやエタノール拭きなどの後処理が必要な場合があります。

重要 カタログ上の画面およびプリントサンプルは、一部ハメコミ合成です。●本カタログに記載の仕様、デザイン、寸法などは、技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は各社の商標または、登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア含む)に関するお問い合わせおよびサポート、記載内容については、国内限定とさせていただきます。●本製品(ソフトウェア含む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守および技術サポートは行っておりません。●自治体の条例によりプリンタを設置する際に申請が必要な場合がありますのでご注意ください。●機材を末永くご利用いただくために、安心便利な「保守契約」をお勧めします。●本カタログに記載の価格および仕様は2019年10月現在のものです。

Mimaki 株式会社 ミマキエンジニアリング テクニカルコールセンター **0120-106-114** 受付時間9:00~18:00 (土日・祝日・年末年始休業日除く)

- japan.mimaki.com 本社 / 〒389-0512 長野県東御市滋野乙2182-3
- | | | |
|-----------|---|------------------|
| 東京支社 | 〒141-0001 品川区北品川 5-9-41 TKB 御殿山ビル | Tel.03-5420-8680 |
| JP デモセンター | 〒141-0031 品川区西五反田 7-22-17 TOC ビル6F | Tel.03-6371-2822 |
| 大阪支店 | 〒564-0062 吹田市垂水町 3-36-15 | Tel.06-6388-8258 |
| 札幌営業所 | 〒060-0031 札幌市中央区北 1 条東 2-5-2 札幌泉第 2 ビル 1F | Tel.011-200-5500 |
| 仙台営業所 | 〒984-0825 仙台市若林区古城 3-10-7 | Tel.022-352-5333 |
| 北関東営業所 | 〒321-0933 宇都宮市薬瀬町 1784-5 | Tel.028-346-2802 |
| さいたま営業所 | 〒330-0802 さいたま市大宮区宮町 3-1-2 明治安田生命大宮ビル 1F | Tel.048-615-0110 |
| 横浜営業所 | 〒222-0033 横浜市港北区新横浜 3-1-9 アリーナタワー 1F | Tel.045-478-0211 |
| 西東京営業所 | 〒192-0906 八王子市北野町 593-6 | Tel.042-649-3877 |
| 長野営業所 | 〒389-0512 東御市滋野乙 1628-1 | Tel.0268-64-2377 |
| 名古屋営業所 | 〒468-0052 名古屋市中天白区井口 1-309 | Tel.052-807-7501 |
| 京都営業所 | 〒601-8122 京都市南区上鳥羽北塔ノ本町 12-2 長谷川ビル 1F | Tel.075-693-8960 |
| 金沢営業所 | 〒920-0027 金沢市駅西新町 2-12-6 | Tel.076-222-5380 |
| 神戸営業所 | 〒651-0083 神戸市中央区浜辺通 2-1-30 三宮国際ビル 1F | Tel.078-291-5598 |
| 広島営業所 | 〒731-0101 広島市安佐南区八木 1-7-25 | Tel.082-873-8500 |
| 四国営業所 | 〒761-8054 高松市東八ヶ町 8-6 | Tel.087-814-9901 |
| 福岡営業所 | 〒812-0041 福岡市博多区吉塚 5-11-15 | Tel.092-612-1355 |

3DFF-222

FFF方式デスクトップ3Dプリンタ



リモートモニタリング

造形のプロセスを遠隔監視するためのカメラとLED照明を搭載しています。スマートフォンやタブレットにモバイルアプリをインストールするだけで、好きな場所から造形の進行状況を確認することが可能です。



フレキシブルメタルベッド採用

3DFF-222は、造形テーブル(ベッド)を少し曲げるだけで、造形物をベッドからとり外す事が可能です。スクレーパーを使用して造形物を外す必要のある3Dプリンタと違い、安全に作業ができます。また造形テーブル(ベッド)には安定造形を可能にする温度調節機能が内蔵されています。



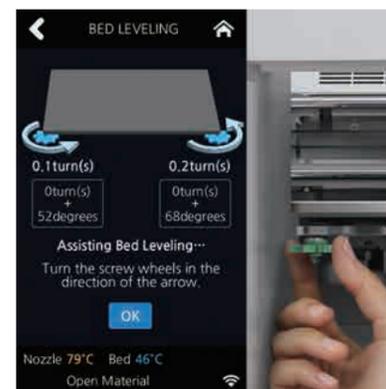
HEPA フィルターを搭載

HEPA (High Efficiency Particulate Air) フィルターは、空気清浄が求められる分野で使用されている高性能フィルターです。3DFF-222には、このフィルターが採用されており、周囲に汚れた空気を排出させない仕組みになっています。



フィラメント自動供給

フィラメントの取付作業は、リールフィラメントを専用カートリッジに入れ本体にセットして完了。これだけでフィラメントがノズルに自動的に供給されます。従来の小さな穴にフィラメントを通すような面倒な作業は不要です。使用後も自動でフィラメントの切断が可能です。煩わしい作業が大幅に削減できます。



ベッドレベリングアシスト

どんな3Dプリンタも、造形テーブル(ベッド)を水平に保つことが完璧な造形を行う上で最も重要なポイントです。3DFF-222は自動でテーブルの水平誤差を測定、カラーモニターに作業指示を示します。これにより常に一定の水平を保ち安定した造形ができます。



静音設計の3Dプリンタ

優れた性能のモータードライバーを採用し、造形時の騒音レベルが45dB(美術館の騒音程度)にまで抑えられています。プリンタの隣で別の作業をしても、造形中の音が邪魔することはありません。

UJF-6042 MkII UJF-3042 MkII UJF-7151 plus

治具製作に最適

