

■ 基本仕様

仕 様		ME-300ST II	ME-500ST II	ME-650ST II
最大彫刻エリア		310×220mm	483×305mm	650×440mm
セット可能最大ワーク厚		50mm		
X Y 軸	最大速度	彫刻時	60mm/s	
		移動時	80mm/s	
	加速度	彫刻時	0.05G	
		移動時	0.3G	
機械的分解能		0.5μm		
Z 軸	最大ストローク	60mm		
		最大速度	彫刻時	30mm/s
	移動時	30mm/s		
	加速度	彫刻時	0.05G	
移動時		0.3G		
機械的分解能		0.25μm		
スピンドル	最高回転数	14000rpm		
	速度切替	7000-14000 rpm 無段階可変		
コマンド		MGL-IC3, MGL-IC1 <sup>※1</sup> , Gコード <sup>※2</sup>		
テーブル積載最大重量		20 kg 以下		
受信バッファ容量		27 Mバイト		
インターフェイス		RS-232C, USB2.0		
適合規格		VCCI class A/RoHS指令		
電源仕様		単相AC 100-240V 50-60Hz		
消費電力		450 W以下		
使用環境		使用可能温度:5-40℃ 湿度:45-60% (Rh) 結露なきこと		
外形寸法(W×D×H)		540×630×530mm	785×750×530mm	880×960×530mm
本体重量		50kg	82kg	95kg

※1 (a)MGL-IC3 は、HP-GL準拠および CAM-GLII MODE2 準拠の専用コマンドです。  
 (b)MGL-IC1 は、GP-GL 準拠の専用コマンドです。

※2 G コードはファームウェアバージョン 1.40 以降で対応しています。

■ サプライ、オプション品

品 名	商品番号	梱包単位	ME-300	ME-500	ME-650
ダストクリーナー 大	※※ SPA-0015	1個	○	○	○
ダストクリーナー 小	※※ SPA-0016	1個	○	○	○
クランプ治具	※※ SPA-0019	1個	○	○	○
彫刻用カッターホルダー	※※ SPA-0021	1本	○	○	○
カッターホルダー STφ3	SPA-0024	1本	○	○	○
モデリング用集塵ノズル	SPA-0025	1個	○	○	○
BSカッターホルダ	SPA-0026	1本	○	○	○
スピンドル(STタイプ)	SPA-0027	1本	○	○	○
カッターホルダー-ST(1/4")	SPA-0032	1個	○	○	○
彫刻カッター-ST(0.4)	※※ SPB-0010	1本	○	○	○
彫刻カッター-ST(0.2)	SPB-0014	1本	○	○	○
彫刻カッター-ST(1.0)	SPB-0015	1本	○	○	○
点字カッター-ST	SPB-0016	1本	○	○	○
エンドミルST(2.0)	SPB-0017	1本	○	○	○
ボールエンドミル(2.0)	SPB-0018	1本	○	○	○
エンドミルST(1.0)	SPB-0026	1本	○	○	○
吸着シート(300)	SPC-0066	1本	○		
吸着シート(500)	SPC-0067	1本		○	
吸着シート(650)	SPC-0068	1本			○
スピンドルモーターブラシ	※※ SPC-0818	1セット	○	○	○
リレーBOX(100V系)	OPT-C0238	1個	○	○	○
リレーBOX(200V系)	OPT-C0239	1個	○	○	○
彫刻用スターターキット	OPT-C0082	1個	○	○	○
モデリング用スターターキット	OPT-C0083	1個	○	○	○
高速スピンドル用キット	OPT-C0090	1個	○	○	○
吸着テーブル	OPT-C0093	1個	○		

※※ 標準付属品となります。

⚠ 価格につきましては、弊社WEBページをご参照頂くか最寄りの営業所にお問い合わせください。

For  
INDUSTRIAL  
DESIGN

A4/A3/A2大サイズ デスクトップ型彫刻機

Mimaki®

**ME-II Series**  
ME-300ST II / ME-500ST II / ME-650ST II

# Engraving Plotter

プロフェッショナルの期待に応える  
多彩な機能・優れた性能



●カタログ上の画面及びプリントサンプルは、一部ハメコミ合成です。●本カタログに記載の仕様及びデザインは技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は各社の商標または登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア含む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守及びサポートは行っていません。●本カタログに記載の仕様及びデザインは2022年6月現在のものです。

**Mimaki®** 株式会社 ミマキエンジニアリング テクニカルコールセンター **0120-106-114** 受付時間9:00~17:00 (土日・祝日・年末年始は休業)

japan.mimaki.com 本社 / 〒389-0512 長野県東御市滋野乙2182-3

東京支社	〒141-0001 品川区北品川 5-9-41 TKB 御殿山ビル	Tel.03-5420-8680
JPデモセンター	〒141-0031 品川区西五反田 7-22-17 TOC ビル6F	Tel.03-6371-2822
大阪支店	〒564-0062 吹田市垂水町 3-36-15	Tel.06-6388-8258
札幌営業所	〒060-0031 札幌市中央区北 1 条東 2-5-2 札幌泉第 2 ビル 1F	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0825 仙台市若林区古城 3-10-7	Tel.022-352-5333
北関東営業所	〒321-0933 宇都宮市築瀬町 1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒330-0802 さいたま市大宮区宮町 3-1-2 明治安田生命大宮ビル 1F	Tel.048-615-0110
横浜営業所	〒222-0033 横浜市港北区新横浜 3-1-9 アリーナタワー 1F	Tel.045-478-0211
西東京営業所	〒192-0906 八王子市北野町 593-6	Tel.042-649-3877
長野営業所	〒389-0512 東御市滋野乙 1628-1	Tel.0268-64-2377
金沢営業所	〒920-0027 金沢市駅西新町 2-12-6	Tel.076-222-5380
名古屋営業所	〒468-0052 名古屋市中区白区井口 1-309	Tel.052-807-7501
京都営業所	〒601-8122 京都市南区上鳥羽北塔ノ本町 12-2 長谷川ビル 1F	Tel.075-693-8960
神戸営業所	〒651-0083 神戸市中央区浜辺通 2-1-30 三宮国際ビル 1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101 広島市安佐南区八木 1-7-25	Tel.082-873-8500
四国営業所	〒761-8054 高松市東八世町 8-6	Tel.087-814-9901
福岡営業所	〒812-0041 福岡市博多区吉塚 5-11-15	Tel.092-612-1355

- プロッタコマンド及び彫刻機コマンドを搭載。
- パソコンCAD、サインCAD、彫刻機専用CADにより作成したデータで簡単加工。
- A4・A3・A2 判大の3タイプ。
- X・Y・Z軸にサーボモータを使用した高トルク・高精度設計。
- 小物パーツの試作からネームプレートの彫刻、電機・機械の配線盤や制御盤まで、幅広い業務をカバー。

# 同時3軸補間により、精密彫刻からモデリングまで幅広い業務に対応。 業界待望の高精度デスクトップ型・新世代彫刻マシン。

MEシリーズは、センサーによる平面追従、同時3軸補間による3次元モデリングなど、高度な機能を搭載したデスクトップ型彫刻マシン。

3タイプのラインナップにより、用途に応じた効率の良い選択が可能です。

## 用途に合わせて選べる3タイプをラインナップ



ME-500ST II

STタイプ (高負荷切削向き)

ME-300ST II 310×220mm

ME-500ST II 483×305mm

ME-650ST II 650×440mm

### STタイプの特長

φ6.0のカッターの使用で高負荷切削が可能

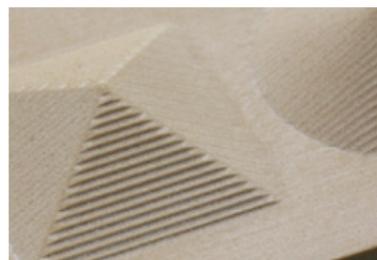
φ6.0のエンドミル及び、ストレートカッターの取り付けが可能。モデリングを始め、抜き文字(型)等、重切削を主体とし、文字彫刻も可能です。

ST(ストレート)タイプカッター



文字

エンドミル

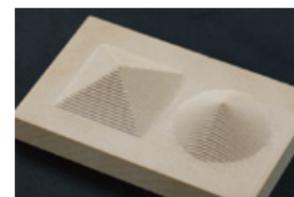


### ワーク表面を高精度自動追従

ワーク表面をセンサーが検出し、反りのあるワーク等でも一定の深さの美しい仕上がりを約束します。

### 同時3軸補間による滑らかな仕上がり

X・Y・Z軸とも高トルク・サーボモーターを使用し、さらに同時3軸補間を実現。よりスピーディで滑らかな3次元加工を可能としました。



### フラット設計(奥行き方向)で長尺物のセットが可能

3機種とも、奥行き方向にフラットな設計で長い板材のセットが可能。大型配電盤や長いワークへの部分彫刻等にも対応できます。

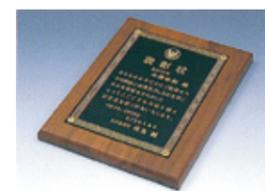


### 一般CAD、サインCADとの接続が可能

各種彫刻専用ソフトはもとより、お手持ちのCADソフトとの接続が可能なプロッタコマンドを搭載。データ作成後は、通常のプロッタに出力する手順で、簡単に彫刻が行えます。

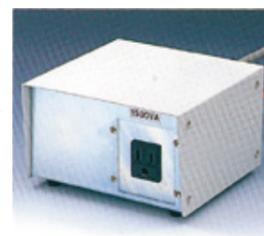
### Z軸ストローク最大60mmにより厚物及び深掘に威力を発揮

最大ストローク60mmにより、モデリングワックス等の加工を始め、配電盤、制御盤等の厚いワークがセット・加工できます。これにより、応用範囲がさらに広がります。



### クリーンな環境を作る集塵ノズルを標準装備

標準装備のダストクリーナーをお手持ちの集塵機(掃除機)にセットするだけで、削りカスを吸い取りながら加工が行えます。また、オプションのリレーボックス(OPT-C0238)と接続することにより、スピンドルの回転に合わせて集塵機のON/OFFが自動的に行えます。



### 大容量バッファ内蔵で繰り返し出力に威力を発揮

27Mバイト受信バッファを標準装備。モデリング等の大量なデータ出力時も、速やかにバッファに取り込み、コンピューターの待ち時間を短縮します。また、コピー機能を搭載し、同じ彫刻を繰り返して行えます。

### 多彩なワークに対応

アクリル、ABS、MCナイロン、ジュラコン、ケミカルウッド等の各樹脂から、アルミ、真ちゅうまで、多彩なワークが使用できます。

### ワークに合わせた回転数コントロール

スピンドルの回転数は7,000~14,000rpmまで、任意に設定可能。ワークに合わせた回転数で美しい彫刻が行えます。

### 用途に応じA4/A3/A2の3タイプを用意

ネームプレート、銘板彫刻等、小物の彫刻にはME-300ST II。モデリング等にはME-500ST II。抜き文字や配電盤、制御盤等の彫刻にはME-650ST IIと、用途に合わせたサイズが選べます。