

GDP (Gel Dispensing Printing) 方式 3Dプリンタ

Mimaki®

3DGD-1800

大型・高速造形で
サイングラフィック製作が変わる!



最大サイズ

1800mm

大型3D造形

圧倒的な
造形スピード

高さ方向に

1時間に350mm作り上げる高速造形

等身大^{*}の造形が約7時間で完成します。

※造形サイズ WxLxH(mm):600×600×1800 の場合

3Dデータの活用で
広がる可能性

加工が容易な
中空造形

大型サイズの造形が簡単に

最大高さ1,800mmの造形が可能です。また造形物を組み立てることで、造形エリア以上の超大型造形物の製作を行うこともできます。



造形最大
1,800mm!

等身大
フィギュア造形
約7時間!!

ジェル状のUV硬化樹脂を線状に押し出し、紫外線により瞬時に硬化させ積層する「Gel Dispensing Printing」技術を採用、熱で樹脂を溶かす熱溶解積層法とは異なり、素早く造形物を作り上げます。2ヘッド搭載で2つの異なる造形物を同時に製作できます。従来の手作りでの立体造形の約3分の1の時間で完成できるため、3Dデータがあれば手作業よりもはるかに速く、製作時間の大幅な短縮ができます。

加工が容易な中空造形

中空構造のため造形物は大型ながら非常に軽量です。中空部に骨組みや補強材を入れて強度を増すこともできます。仕上りは白色で透過性があり、内部にLEDモジュール等の光源をいれれば内照式サインとして活用できます。



中は空洞!

内照式サイン

チャンネル文字

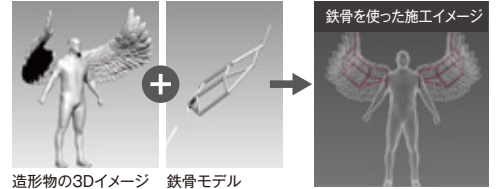
3Dデータの活用で広がる可能性

3Dデータがあれば、大小のサイズ展開も可能です。手作業の造形と違い、3Dデータでお客様と打合せの段階から造形物のイメージや施工イメージを共有することができます。

■1つのデータから、
大小さまざまなサイズで造形可能



■造形物や施工のイメージを3Dデータで共有可能



造形物の3Dイメージ 鉄骨モデル

Mimakiインクジェットプリンタとの組み合わせでさらに広がる表現力

3D造形物をインクジェットプリンタで加飾したりそれぞれの製作物を組み合わせることで、よりインパクトのある造形物となり、大型立体看板、等身大ディスプレイ、アート作品などに活用できます。さらにスキャナと組み合わせれば、現物をコピーして作り出すこともできます。デジタルによる3Dデータを活用することで表現の可能性が広がります。

■3DGD-1800と後工程との製作プロセス(例)



※1:別途対応設備が必要です。

■ミマキプリンタを活用したサーフェスイメージング



さらに! スキャナとプリンタの組み合わせで!※2

- スキャン&プリントで、現物のコピーを使ったアプリケーション
- 今ある現物のコピーやさまざまなサイズ製作の展開

大→小 (縮小コピー)

フルボディ 3Dスキャナ

▶3DUJ

小→大 (拡大コピー)

小型スキャナ

▶3DGD

※2:3DGD-1800にはスキャン機能がないため、別途3Dスキャナが必要です。

■主な仕様

		3DGD-1800			
造形方式	Gel Dispensing Printing / デュアルプリント		ノズル直径	1.8 mm/2.6 mm (取換式)	
プリントヘッド	2個		造形速度	高さ 350 mm / 時間	
最大造形サイズ	W×D×H	1,450×1,110×1,800 mm	造形材料	MG-100 W-A / MG-90 Gray-A	
	重量	150 kg	入力形式	stl, obj, 3ds, ply, blend	
積層ピッチ	Normal	1.3 mm	スライスソフト	3DGD Slicer	
	Quality	1.0 mm	インタフェース	Ethernet	
	High resolution	0.8 mm			
			動作仕様	電源	3×25 A, 380 - 400 VAC ±10 %, 50/60 Hz
				消費電力	10kW 造形時
				空気圧	600~800 kPa
				使用可能温度	16 ~ 30 °C
			外径寸法	W×D×H	3,000×2,200×2,800 mm
			重量		2,500 kg

■ソフトウェア、サブライ

品名	品番	備考
3DGD Slicer	S3D-002	スライサーソフトウェア
3Dモデルインク MG-100 W-A	MG100-W-BS-1-RA	19kg ボトル
3Dモデルインク MG-90 Gray-A	MG90-GR-BS-1-RA	19kg ボトル

▲ 価格につきましては、弊社WEBページをご参照頂くか最寄りの営業所にお問い合わせください。

Mimaki 株式会社 ミマキエンジニアリング
japan.mimaki.com 本社/〒389-0512 長野県東御市遊野乙2182-3

テクニカルコールセンター 0120-106-114 受付時間9:00~17:00 (土日・祝日・年末年始休業日除く)

東京支社	〒141-0001 品川区北品川5-9-41 TKB 御殿山ビル	Tel.03-5420-8680
JP デモセンター	〒141-0031 品川区西五反田7-22-17 TOC ビル6F	Tel.03-6371-2822
大阪支店	〒564-0062 吹田市垂水町3-36-15	Tel.06-6388-8258
札幌営業所	〒060-0031 札幌市中央区北1条東2-5-2 札幌泉第2ビル1F	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0825 仙台市若林区古城3-10-7	Tel.022-352-5333
北関東営業所	〒321-0933 宇都宮市薬瀬町1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒330-0802 さいたま市大宮区宮町3-1-2 明治安田生命大宮ビル1F	Tel.048-615-0110
横浜営業所	〒222-0033 横浜市港北区新横浜3-1-9 アリーナタワー1F	Tel.045-478-0211
西東京営業所	〒192-0906 八王子市北野町593-6	Tel.042-649-3877
長野営業所	〒389-0512 東御市遊野乙1628-1	Tel.0268-64-2377
金沢営業所	〒920-0027 金沢市駅西新町2-12-6	Tel.076-222-5380
名古屋営業所	〒468-0052 名古屋市中天白区井口1-309	Tel.052-807-7501
京都営業所	〒601-8122 京都市南区上鳥羽北塔ノ本町12-2 長谷川ビル1F	Tel.075-693-8960
神戸営業所	〒651-0083 神戸市中央区浜辺通2-1-30 三宮国際ビル1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101 広島市安佐南区八木1-7-25	Tel.082-873-8500
四国営業所	〒761-8054 高松市東八幡町8-6	Tel.087-814-9901
福岡営業所	〒812-0041 福岡市博多区吉塚5-11-15	Tel.092-612-1355

重要

▲ 3D造形物に関する注意事項

●想定する用途に対する物性性能(強度、耐候性、安全面等)について、必ず事前に試験をお願いします。

▲ 安全に関する注意事項

●本製品には紫外線(UV)照射装置が搭載されております。安全にご使用いただくため次の事項にご注意ください。●紫外線(UV)を直視したり、皮膚に直接さらしたりしないようお願いします。●3D造形時に一部臭気を伴うことがありますので、十分な換気をお願いします。●その他、本体同梱の注意書を必ずお読みいただき、その内容を厳守くださいますようお願いいたします。

●カタログ上の画面及びプリントサンプルは、一部ハメコミ合成です。●本カタログに記載の仕様及びデザインは技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は、各社の商標または、登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア含む)に関するお問い合わせおよびサポート、記載内容については、国内限定とさせていただきます。●本製品(ソフトウェア含む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守及び技術サポートは行っておりません。●自治体の条例によりプリンタを設置する際に申請が必要な場合がありますのでご注意ください。●機材を永くご利用するために、安心便利な「保守契約」をお勧めします。●本カタログに記載の仕様及びデザインは2022年8月現在のものです。