

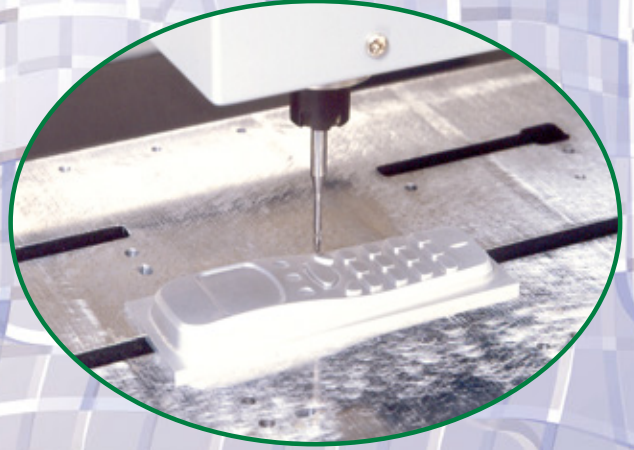
信頼のNCシリーズが新開発の高速制御コントローラー搭載でさらにグレードアップ!

デスクトップ型モデリングマシン

NC-5K/NC-5SK

483 (X) × 305 (Y) × 110 (Z) mm

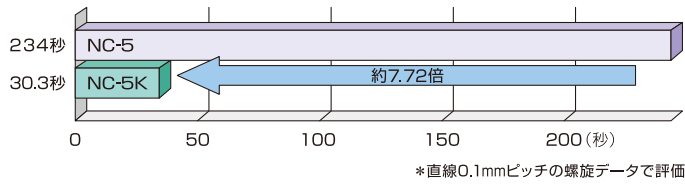
- 高速制御コントローラーの新規開発により、特に微小線分の多いデータに威力を発揮。
- RS232C/F(最大で115,200bps)およびIEEE-1284(パラレル)により、超高速データ転送を実現。
- 10MBの受信バッファにより、大容量データにも対応。
- 最高速度85cm/secの高速切削を実現。
- B軸ユニット(回転切削ユニット)搭載モデルも準備。



多様なニーズに応えた新機能と、高剛性設計のプロユースの一台です。

■特 長

当社従来機比7.72倍の高速加工



- スピンドルモーターはMAX750Wの高出力。高負荷切削に威力を発揮します。
- スピンドルモーターはDCブラシレスモーター採用によるメンテナンスフリー設計です。
- 同時3軸補間により、滑らかな仕上がりの3次元加工ができます。
- 電装とメカ部が分離されていますので、切削油を使うことができます。これにより、高負荷切削や、金属彫刻などをスピーディで美しく仕上げるができます。

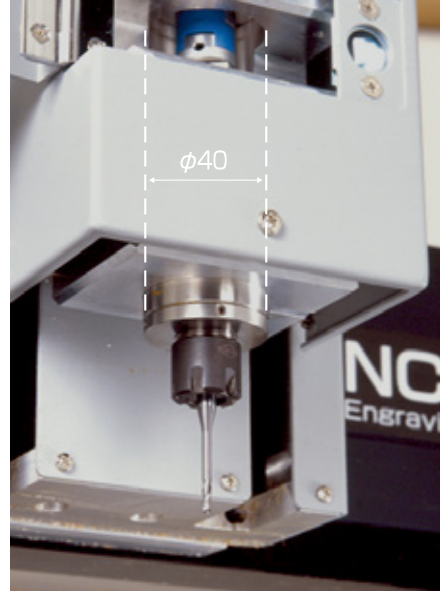
■主な仕様

機 種	NC-5K		NC-5SK (高精度仕様)	
X	有効ストローク		483mm(X軸)×305mm(Y軸)	
	セット可能ワークサイズ		X 軸：520mm Y 軸：制限なし	
Y	速度	加工時	0.5～85mm/s	0.5～60mm/s
		移 動 時	85mm/s MAX	60mm/s MAX
軸	加 速 度	0.3G MAX		
	機 械 的 分 解 能	0.5μm		
Z	最大ストローク		110mm	
	速度	加工時	X・Y 軸に同じ	
		移 動 時	X・Y 軸に同じ	
	機 械 的 分 解 能	X・Y 軸に同じ		
スピンドル	最高回転数	15000rpm		
	速度切り換え	2000～15000rpm(無段階調整)		
エンドミル取付方式		コレットチャック方式		
最大エンドミル径		φ10		
位 置 決 め		JOG キーおよび JOG ダイヤル		
積 載 最 大 重 量		10kg		
コ マ ン ド		G コード		
コマンドステップ		1μm		
受信バッファ容量		10Mバイト		
インターフェース		RS-232C / IEEE-1284(8ビットパラレル)		
入 出 力 ポ ー ト		入力2ポート/出力3ポート/端子台方式		
静的機械精度	平 面 精 度	0.2mm		
	距 離 精 度	±0.15mmもしくは移動距離の0.05%	±0.05mm	
	直 角 精 度	±0.3mm/(300)	±0.2mm/(483×305)	
	反 復 精 度	0.05mm	0.03mm	
	原 点 再 現 性	±0.1mm		
電 源	AC100V 50/60Hz			
消 費 電 力	1400VA(最大)			
使 用 環 境	10～35℃ 35～75%(Rh) 結露無きこと			
外 形 寸 法	W725×D755×H660mm(本体)			
	W225×D626×H338mm(電装 BOX)			
重 量	本体：約 75kg 電装 BOX：25kg			

*Gコマンドは、NCコード相当のコマンドです。

■高精度・高信頼性

- φ40スピンドル使用により、安定切削を実現します。
- 直動式(モーター+スピンドル)による高負荷切削を可能にします。



◆レリーフ作成



◆簡易金型作成



◆試作・小ロット作成



B軸オプション

- セット可能なワークサイズ
最大/150mm角×350mm長
最小/85mm角×100mm長

▲ 価格につきましては、弊社WEBページをご参照頂くか最寄りの営業所にお問い合わせください。

Mimaki 株式会社 ミマキエンジニアリング

japan.mimaki.com

本社 / 〒389-0512 長野県東御市滋野乙2182-3

東京支社	〒141-0001	品川区北品川 5-9-41 TKB 御殿山ビル	Tel.03-5420-8680
JPデモセンター	〒141-0031	品川区西五反田 7-22-17 TOCビル6F	Tel.03-6371-2822
大阪支店	〒564-0062	吹田市垂水町 3-36-15	Tel.06-6388-8258
札幌営業所	〒060-0031	札幌市中央区北 1 条東 2-5-2 札幌泉第2ビル1F	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0825	仙台市若林区古城 3-10-7	Tel.022-352-5333
北関東営業所	〒321-0933	宇都宮市栗瀬町 1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒330-0802	さいたま市大宮区宮町 3-1-2 明治安田生命大宮ビル 1F	Tel.048-615-0110
横浜営業所	〒222-0033	横浜市港北区新横浜 3-1-9 アリーナタワー 1F	Tel.045-478-0211
西東京営業所	〒192-0906	八王子市北野町 593-6	Tel.042-649-3877
長野営業所	〒389-0512	東御市滋野乙 1628-1	Tel.0268-64-2377
金沢営業所	〒920-0027	金沢市駅新町 2-12-6	Tel.076-222-5380
名古屋営業所	〒468-0052	名古屋市中区栄 1-309	Tel.052-807-7501
京都営業所	〒601-8122	京都市南区上烏羽北塔/本町 12-2 長谷川ビル 1F	Tel.075-693-8960
神戸営業所	〒651-0083	神戸市中央区浜辺通 2-1-30 三宮国際ビル 1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101	広島市安佐南区八木 1-7-25	Tel.082-873-8500
四国営業所	〒761-8054	高松市東八幡町 8-6	Tel.087-814-9901
福岡営業所	〒812-0041	福岡市博多区吉塚 5-11-15	Tel.092-612-1355

■ 機材を末永くご使用いただくため、安心便利な「保守契約」をお勧めします。

●カタログ上の画面及びプリントサンプルは、一部ハメコミ合成です。●本カタログに記載の仕様及びデザインは技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は各社の商標または、登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア含む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守及びサポートは行っておりません。●本カタログに記載の仕様及びデザインは2022年10月現在のものです。

テクニカルコールセンター

0120-106-114 受付時間9:00~17:00
(土日・祝日・年末年始休業日除く)