

用途と基材の標準サイズに合わせた

2種類のプリントテーブルサイズをラインナップ

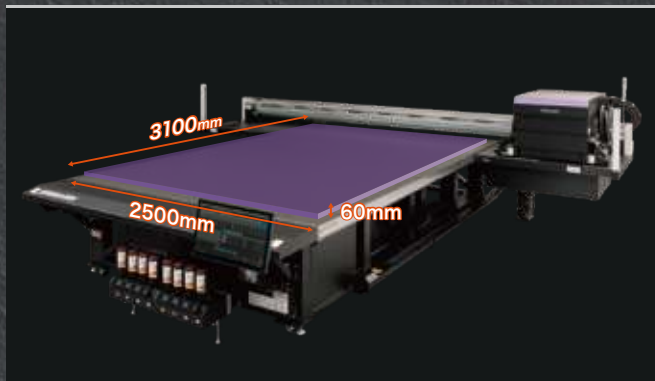
JFX600-2513 テーブルサイズ
2,500mm×1,300mm

サイングラフィックス資材の汎用サイズ4×8板のフルサイズプリントに対応



JFX600-2531 テーブルサイズ
2,500mm×3,100mm

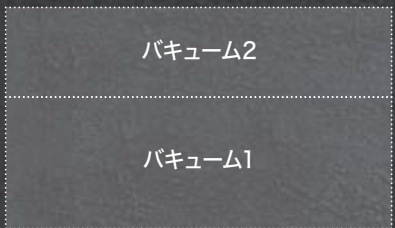
建築用材(ガラス・パーテーション・合板)などの大判メディアに対応



■バキュームテーブル 大小さまざまなサイズのメディアセット効率を考慮した吸着エリア分割

JFX600-2513

JFX600-2531



吸引バルブ



フットスイッチ

メディア吸着のバキュームは、バルブの開閉で使用するメディアサイズに合わせて調整できます。操作パネル以外にもフットスイッチでバキュームON、OFFができます。

JFX600-2531 モデルのみ

トグルプリント機能

テーブルの前後2か所にプリント原点を設定し、手前側で印刷している間に、テーブルの奥側のメディアの取り換えを行い、印刷がストップする時間を最小に抑え、生産効率を大幅に拡大します。

トグルプリント時のFront/Rear最大印刷サイズは2513サイズ(2,500×1,300mm)になります。

■FF方式



■FR方式



■仕様

項目	JFX600-2513	JFX600-2531
ヘッド	オンデマンドピエゾヘッド	
	4ヘッド 4列スタガ配列 16個	
作図分解能	600dpi, 1200dpi	
インク	種類	硬質UV硬化インクLH-100
		柔軟UV硬化インクLUS-120/LUS-150 ^{※1}
	供給方式	各1Lボトル
	インク循環システム ^{※2} MCT (Mimaki Circulation Technology) によるホワイトインク循環	
最大作図範囲 (W×D)	2,500 × 1,300 mm	2,500 × 3,100 mm
メディア	サイズ (W×D)	最大2,500 × 1,300 mm
	高さ	60 mm 以下
	重量	50 kg/m ² 以下
メディア吸着	ブロー吸着方式+フットスイッチ	
吸着エリア分割数	2分割	9分割
UV装置	LED-UV方式	
インターフェイス	Ethernet 10GBASE-T	
安全規格	UL775準拠、CEマーキング (EMC指令、機械指令) RoHS、REACH、EACマーク、RCMマーク	UL62368準拠、CEマーキング (EMC指令、機械指令) RoHS、REACH、RCMマーク、KC認証、UKCAマーク対応
電源	(AC200-240V±10% 50/60Hz±1Hz, 24A) ×3本	
消費電力	INLET1~3 各INLET: 4,800W 以下	
設置環境	使用可能温度	20~30℃
	相対湿度	35~65%Rh (結露なきこと)
	精度保証温度	20~25℃
	温度勾配	±10℃/h 以下
	粉塵	0.15mg/m ³ (オフィス相当)
外形寸法 (W×D×H)	約5,300×約2,850×約1,700 mm 以下	約5,400×約5,600×約1,700 mm 以下
重量	約1,200 kg 以下	約1,500 kg 以下

※1: 柔軟性インクの伸縮性はプリントする素材により異なります。必ず事前にテストプリントを行ってください。

※2: MCTはホワイトインクでのみ作動します。

■サブライム

	色	品番	備考
LH-100 GREENGUARD Gold 認証インク	シアン	LH100-C-BA	1Lボトル
	マゼンタ	LH100-M-BA	
	イエロー	LH100-Y-BA	
	ブラック	LH100-K-BA	
	ライトシアン	LH100-LC-BA	
	ライトマゼンタ	LH100-LM-BA	
LUS-120 GREENGUARD Gold 認証インク	ホワイト	LH100-W-BA	1Lボトル
	クリア	LH100-CL-BA	
	シアン	LUS12-C-BA	
	マゼンタ	LUS12-M-BA	
	イエロー	LUS12-Y-BA	
	ブラック	LUS12-K-BA	
LUS-150 GREENGUARD Gold 認証インク	ライトシアン	LUS12-LC-BA	1Lボトル
	ライトマゼンタ	LUS12-LM-BA	
	ホワイト	LUS12-W-BA	
	クリア	LUS12-CL-BA	
	シアン	LUS15-C-BA	
	マゼンタ	LUS15-M-BA	
LUS-150 GREENGUARD Gold 認証インク	イエロー	LUS15-Y-BA	1Lボトル
	ブラック	LUS15-K-BA	
	ライトシアン	LUS15-LC-BA	
	ライトマゼンタ	LUS15-LM-BA	
プライマー	PR-200	PR200-Z-BA	1Lボトル
	イオナイザ用タンクステン交換針	SPA-020B	4本

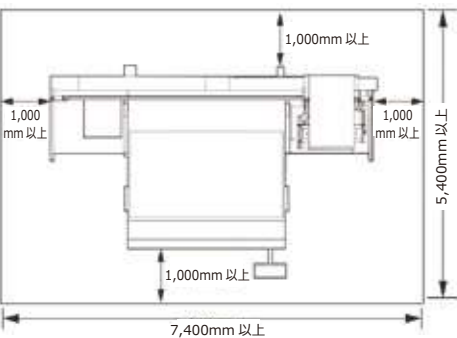
※LUS-150のインクセットでCLをお使いの場合はLH-100のCLをお使いください。

Mimaki 株式会社 ミマキエンジニアリング
japan.mimaki.com 本社 / 〒389-0512 長野県東御市遊野乙2182-3

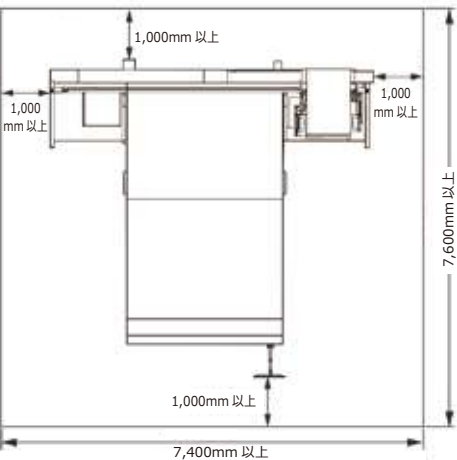
テクニカルコールセンター 0120-106-114 受付時間9:00~17:00 (土・日・祝・年末年始休業日除く)

東京支社	〒141-0001 品川区北品川 5-9-41 TKB 都殿山ビル	Tel.03-5420-8680
JPデモセンター	〒141-0001 品川区北品川 5-5-25 Sumビル 2・3F	Tel.03-5420-8680
大阪支店	〒564-0062 吹田市康水町 3-36-15	Tel.06-6388-8258
札幌営業所	〒060-0031 札幌市中央区北 1条東 2-5-2 札幌駅前2ビル 1F	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0825 仙台市青葉区宮城 3-10-7	Tel.022-352-5333
北関東営業所	〒321-0933 宇都宮市康楽町 1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒330-0802 さいたま市大宮区宮町 3-1-2 明治安田生命大宮ビル 1F	Tel.048-615-0110
横浜営業所	〒222-0033 横浜市港北区新横浜 3-1-9 アリーナタワー 1F	Tel.045-478-0211
西東京営業所	〒192-0906 八王子市北野町 593-6	Tel.042-649-3877
長野営業所	〒389-0512 東御市遊野乙 1628-1	Tel.0268-64-2377
金沢営業所	〒920-0027 金沢市駅前南町 2-12-6	Tel.076-222-5380
名古屋営業所	〒454-0053 名古屋市中川区外新町 1-10	Tel.052-362-5080
京都営業所	〒601-8122 京都市南区上鳥羽北塔ノ本町 12-2 長谷川ビル 1F	Tel.075-693-8960
神戸営業所	〒651-0083 神戸市中央区浜辺通 2-1-30 三宮国際ビル 1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101 広島市安佐南区八木 1-7-25	Tel.082-873-8500
四国営業所	〒761-8054 高松市東八世町 9-6	Tel.087-814-9901
福岡営業所	〒812-0041 福岡市博多区吉塚 5-11-15	Tel.092-612-1355
沖縄営業所	〒900-0004 那覇市銘町 1-2-22	Tel.098-975-9749

JFX600-2513



JFX600-2531



■オプション

品番	品名	備考
OPT-J0527	イオナイザーユニット	帯電除去キット
OPT-J0216	バキュームユニット(3φ・200)	三相・200-240V, 30A, 3.4kW
OPT-J0217	バキュームユニット(1φ・200)	単相・200-240V, 30A, 1.9kW
OPT-J0232	バキュームユニット(3φ・400)	三相・380-480V, 20A, 3.4kW
OPT-J0348	オプションブロー接続KIT	JFX600-2513用 オプションバキュームユニット接続用キット
OPT-J0573	3ライン供給オプション (φ4チューブ)	
OPT-J0570	OPブローユニット接続キット	
OPT-J0571	オプションモニタ	2531 専用

▲メディアとインクの注意事項

メディアによりインクの物性性能(密着性や耐候性等)が違ふため、必ず事前に試験をお願い致します。
・使用用途によってはプライマーなどの下処理やラミネートなどの表面保護が必要な場合があります。

▲安全に関する注意事項

本製品には紫外線照射装置が搭載されております。安全にご使用いただくため次の事項にご注意ください。
・紫外線を直射したり、皮膚に直接さしたりしないようお願いいたします。
・紫外線硬化プリント時に一部臭気を出すことがありますので、十分な換気をお願いいたします。
・プリントモードによっては、一部未硬化のインクから揮発成分が発生することがあります。
・その他、本体同様の注意書を必ずお読みいただき、その内容を厳守くださいますようお願いいたします。

▲価格につきましては、弊社WEBページをご参照頂くか最寄りの営業所にお問い合わせください。

重要 JFX600-2513/2531には無償保証期間はありません。
必ず年間保守契約にご加入ください。

●カタログ上の画面及びプリントサンプルは、一部ハメコミ合成です。●本カタログに記載の仕様及びデザインは技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は各社の商標または、登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア含む)に関するお問い合わせ及びサポート、記述内容については、国内限定とさせていただきます。●本製品(ソフトウェア含む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守及び技術サポートは行っておりません。●インクジェットプリンタは非常に高精細なドットサイズでプリントを行っておりますので、プリントヘッド交換後は色が微妙に変化する場合があります。また、複数台をお使いになる場合は、個体差により色や濃淡に異なる場合がありますので、ご注意ください。●解像度、最大バースを使用する場合、まれにデータによって画質に影響を与える場合がございます。●自治体の条例によりマンを設置する際に申請が必要な場合がありますのでご注意ください。●本カタログに記載の仕様及びデザインは2025年6月現在のものです。

For
INDUSTRIAL
PRODUCTS

大型フラットベッドUV-LED方式インクジェットプリンタ

Mimaki

JFX600 Series
JFX600-2513 / JFX600-2531



高速×高画質

最高プリント速度 200m²/h

最高解像度 1200dpi

最大 6色搭載



JFX600 Series

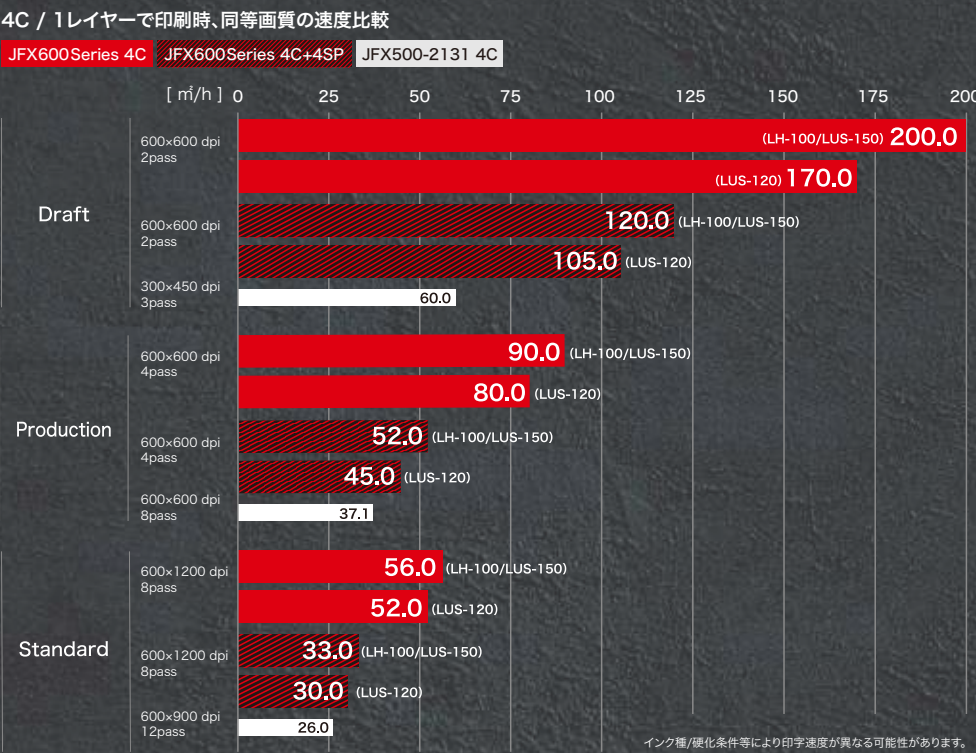


驚きの高生産性

同等画質のプリントモード比較して
最大**330%**までUP

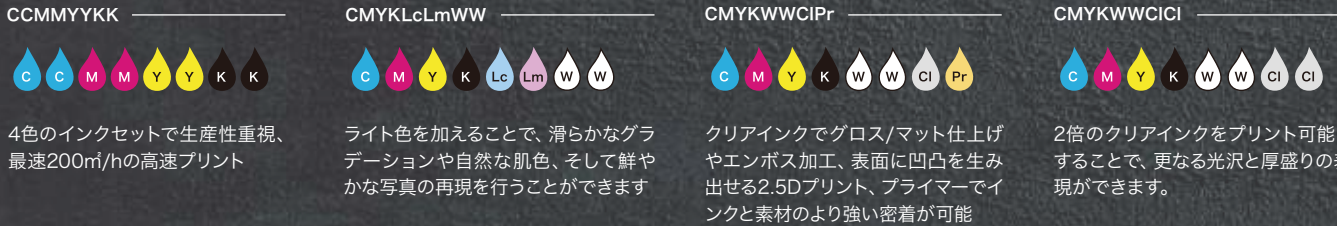
搭載ヘッド数を大幅に増やすことで、従来機 (JFX500-2131) の最大330%^{※2}の高速化に対応。大幅な生産性の向上で大型サイズのプリントの短納期な注文にも対応可能です。

※2: 比較
JFX600series: Draftモード/4C/600x600 dpi/2P と、
JFX500-2131: Draftモード/4C/300x450 dpi/3Pのプリント時



ライトカラーも加わった6色対応

■インクカラーセット LH-100、LUS-120、LUS-150



プリントの美しさを確実にする、MIMAKIの画質コントロール技術

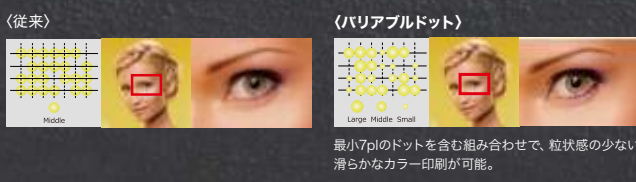
■MAPS4 (Mimaki Advanced Pass System 4)

パスの境界線をグラデーション調にプリントすることで、バンディング (横縞) や色ムラ、光沢縞を軽減し、滑らかな印刷を実現します。



■バリアブルドット

インクドットを3種類の異なる大きさで打ち分けることで、粒状感を軽減した高品質のプリントが可能です。



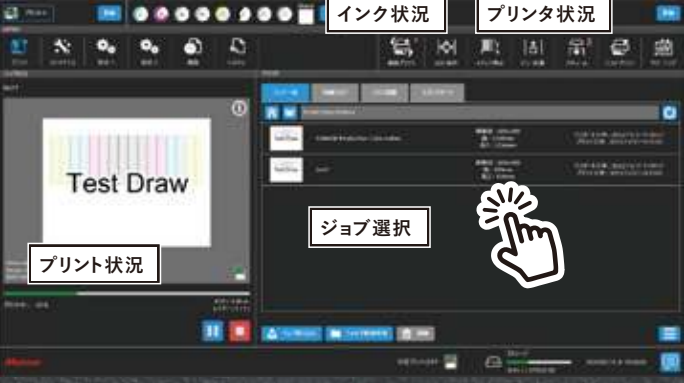
グラフィカルな

ユーザーインターフェース採用のMPC

■MPC (Mimaki Printer Controller)

プリンタに装備された新しいタッチスクリーン型の操作ソフトウェアで、画面内のアイコンをワンタッチで操作が行えます。各操作が項目ごとに見やすく整理されており、プリントの条件設定から、作業やプリンタの状態、作業履歴の確認、メンテナンス指示までMPCの画面上で行うことができます。

ジョブ管理ステータス



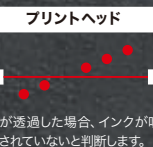
印刷条件管理ステータス



安定稼働を追求した信頼の機能

■NCU (Nozzle Check Unit)

ノズルの状態をセンサーが自動で検知します。ノズル抜けを発見した場合は自動クリーニングを実行しノズル抜けを解消します。



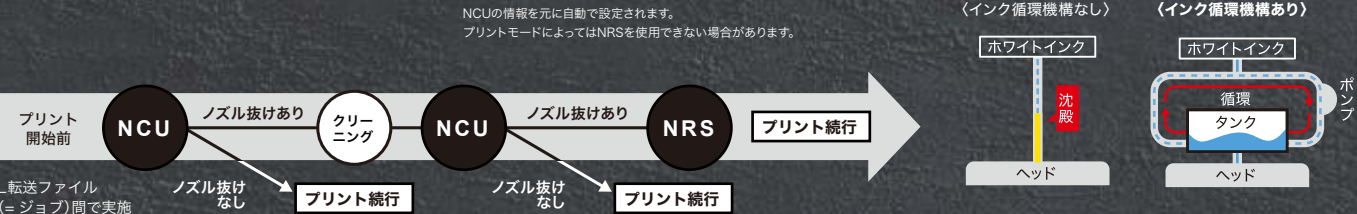
■NRS (Nozzle Recovery System)

クリーニングでも解消されないノズルトラブルがあった場合も、1ノズル毎に吐出不良ノズルを別ノズルで代替してプリントを継続することができ、プリント速度が落ちることはありません。



■MCT (Mimaki Circulation Technology)

インクタンクとインク経路に循環機構が搭載されています。ホワイトインクを定期的に循環させ、インク顔料の沈殿によるノズルトラブルを防ぎ、安定した印刷を実現します。



プリントの付加価値を高める多彩な表現力

■2.5D Texture Maker

立体的2.5Dプリントで付加価値UP!

「JFX600series」に同梱のMimakiオリジナルRIPソフトウェア「RasterLink7」の機能「2.5D Texture maker」によって多段階調データが作成できます。UVインクの層を重ねたプリントで表面に凹凸感を出し、層が厚くなるほど凹凸感を強調できます。

「RasterLink7」は、読み込ませたデータを元に積層するデータを自動で生成します。従来であれば、高価な別売ソフトを購入するか、手作業で回数分のデータを作成しなければ実現できなかったことを、2.5D用のデータ1つで簡単に立体表現が出来ます。

※: イラストレーターまたはフォトショップが必要です。

思わずさわってみたいくなる!



■ホワイトインク&クリアインク

高濃度白インクで透明や濃色メディアに下地を同時プリントしフルカラー画像をより鮮やかに。クリアインクでマット、グロス、テクスチャのクリアインクプリントで意匠性も高まります。



クリアインク



■インクジェットプライマー

ガラスや金属、表面加工が施されている素材へのインク密着をよくするプライマー。カラープリントと同時に塗布できるため、必要な部分のみの吐出が可能。手作業による不要な部分に塗布することが無く、素材の質感も活かして美しく仕上げます。



屋外サイン



パーティション・ガラス



店舗サイン



建築用材 (合板)



プリント工程の自動化

「MDL (Mimaki Device Language) コマンド」に対応し、プリント工程の自動化を実現。

当社独自の「MDL (Mimaki Device Language) コマンド」によるワーク搬送の自動化機能が用意されています。

※MDL コマンドをご使用になる際には別途 SDK に含まれる MDL コマンド解説書をご確認ください。
※MDL コマンドを使用したことによるマシンの不具合については保証は出来かねる場合があります。

プリント開始/ 終了エラー/ワーニング



前後装置



トラブルを防ぐ安全装置

■稼働エリア侵入防止センサー



■作業状況表示灯



■メディアジャムセンサー



プリントの美しさと操作性をささえる



PDFデータのRIP処理速度がRL6Plusと比較して平均25%アップ



プリンタの稼働状況やインクの使用量をプリンタから離れていても把握可能。印刷中は別の作業を行うなど、計画的な業務をサポートします。

また、メンテナンス時期の計画やインク補充の準備なども事前に計画が可能になります。

