

本体仕様	
駆動方式	X, Y, Z, θ軸：DCサーボモータ
塗布可能範囲	520mm(X) × 450mm(Y)
塗布可能ワーク厚	最大40mm
セット可能ワークサイズ	50～550mm(X) × 50～450mm(Y)
セット可能ワーク重量	最大10kg (点荷重不可)
最大塗布速度	X/Y軸：300mm/sec
塗布膜厚	10μm/20μm/30μm/40μm/100μm/150μm ±20%
コマンド	Gコマンド
インターフェイス	Ethernet / USB ※USBはFWのアップデートの際のみ使用
動作環境	使用環境
	15 - 30℃ 35 - 65%(Rh) 結露しないこと
	精度保証範囲
	18 - 25℃ 35 - 65%(Rh) 結露しないこと
	動作最高高度
	2,000m
	温度勾配
	±10℃/h以下
	粉塵
	オフィス相当
適合規格	VCCI-classA, CEマーキング, IEC62368-1, RoHS, FCC Part 15-ClassA, EAC
タンク容量	1,000 ml
電源仕様/消費電力	単相 AC100V-120V/200V-240V ±10%, 50/60Hz ±1Hz, 500W以下
エア－供給	清浄乾燥クリーン圧縮空気(結露および凍結しないこと) 最高使用圧力 0.5MPa 流量 51L/min以上
外形寸法	1,170mm(W) × 1,050mm(D) × 1,180mm(H) テーブル面高さ：770mm
重量	104kg

サブライ品	
品名	品番
液ノズル・ピストンセット	SPC-0893
Oリングセット	SPC-0894
平吹きエアキャップ	SPC-0898
丸吹きエアキャップ	SPC-0899
クリーニングトレイ	SPC-0892
ノズルワイパーセット	SPC-0890
フラッシングメッシュ	SPC-0891
ミストフィルター	SPC-0889
サックフィルタ SUS 200メッシュ	SPC-0875
ボードホルダー	SPC-0900
ボードサポーター	SPC-0901
ボードレシーバー	SPC-0904
フィルム置板	SPC-0874
昇圧トランス用電源ケーブル	SPC-0918

コート剤/洗浄液	
品名	品番
TCU-100 トップコート剤 1Lボトル	TCU100-Z-BA
メンテナンス液07 1Lボトル	ML007-Z-BA

⚠ 価格につきましては、弊社WEBページをご参照頂くか、最寄りの営業所にお問い合わせください。

Mimaki 株式会社 ミマキエンジニアリング
japan.mimaki.com 本社／〒389-0512 長野県東御市滋野乙 2182-3

テクニカルコールセンター 0120-106-114 受付時間9:00～17:00 (土日・祝日・年末年始休業日除く)		
東京支社	〒141-0001 品川区北品川 5-9-41 TKB 御殿山ビル	Tel.03-5420-8680
JPデモセンター	〒141-0001 品川区北品川 5-5-25 Sumビル 2・3F	Tel.03-5420-8680
大阪支店	〒564-0062 吹田市垂水町 3-36-15	Tel.06-6388-8258
札幌営業所	〒060-0031 札幌市中央区北 1 条東 2-5-2 いちご札幌創成第 2 ビル 1F	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0825 仙台市若林区古城 3-10-7	Tel.022-352-5333
北関東営業所	〒321-0933 宇都宮市築瀬町 1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒330-0802 さいたま市大宮区宮町 3-1-2 明治安田生命大宮ビル 1F	Tel.048-615-0110
横浜営業所	〒222-0033 横浜市港北区新横浜 3-1-9 アリーナタワー 1F	Tel.045-478-0211
西東京営業所	〒192-0906 八王子市北野町 593-6	Tel.042-649-3877
長野営業所	〒389-0512 東御市滋野乙 1628-1	Tel.0268-64-2377
金沢営業所	〒920-0027 金沢市駅西新町 2-12-6	Tel.076-222-5380
名古屋営業所	〒454-0053 名古屋市中川区外新町 1-10	Tel.052-362-5080
京都営業所	〒601-8122 京都市南区上烏羽北塔ノ本町 12-2 長谷川ビル 1F	Tel.075-693-8960
神戸営業所	〒651-0083 神戸市中央区浜辺通 2-1-30 三宮国際ビル 1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101 広島市安佐南区八木 1-7-25	Tel.082-873-8500
四国営業所	〒761-8054 高松市東八世町 8-6	Tel.087-814-9901
福岡営業所	〒812-0041 福岡市博多区吉塚 5-11-15	Tel.092-612-1355
沖縄営業所	〒900-0004 那覇市路町 1-2-22	Tel.098-975-9749

重要

安全に関する注意事項

●本製品は紫外線(UV)硬化装置との併用が必要です。安全にご使用いただくために次の事項にご注意ください。●紫外線(UV)を直射したり、皮膚に直接さらしたりしないようお願いいたします。●紫外線(UV)照射装置の上部ファンから排出される空気は屋外に排気してください。●コーティング剤は一部臭気を伴うことがありますので、十分な換気をお願いいたします。●UV硬化型のコーティング剤は、一般的なUV硬化型インクと同様に食品包装用途、玩具など子供が口に入れる可能性のあるもの、直接人体に触れる可能性のある服飾や医療機器など、個人やご家庭での使用などは推奨しておりません。これらの用途でご利用される場合は、法令に則した規制をクリアしていることを事前に十分ご確認ください。●その他、製品同梱の注意書を必ずお読みいただき、その内容を厳守ください。●本製品は一部ハメコミ合成品です。●本カタログに記載の仕様及びデザインは、技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は、各社の商標または、登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア含む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守及び技術サポートは行っておりません。●自治体の条例により装置を設置する際に申請が必要な場合がありますのでご注意ください。●機材を未永くご利用するために、安心便利な「保守契約」をお勧めします。●本カタログに記載の仕様及びデザインは2025年10月現在のものです。

DB20315-06

For
Factory
Automation

Mimaki ALPHA™

デジタル コーティングマシン
DCF-605PU

スプレーコートセット

新しい付加価値 デジタル コーティング



::: Spray-Jetting

本製品はUV硬化装置との併用が必要です。

On demand / Low cost / High productivity



オンデマンド型スプレー方式による樹脂・金属表面への機能付与を可能にしたデジタル コーティングマシン「DCF-605PU スプレーコートセット」モデル

DCF-605PU とは

スプレー方式の超薄膜塗布でトップコート剤の消費量を最大限に抑え、エア混入のない均一膜厚でコーティングを行うことができる全く新しいオンデマンド型の「デジタル コーティングマシン」です。

コーティングの目的

アクリル、ポリカーボネイト、PET などの樹脂素材やステンレスなどの金属素材の傷防止を目的とした表面保護と耐溶剤性の機能付与のほか、プリントされた加飾部分の退色低減など、後加工の工程にて製品付加価値を向上させることができます。

また、マット調に仕上がる UV プリントに対して、コーティングを付与することで、意匠性の高いグロス調への仕上がりに変容させることもできます。



低ランニングコスト

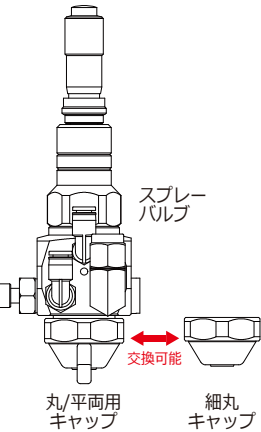
約 10μm の超薄膜塗布が可能で、トップコート剤の消費量を最大限に抑えます。

		コーティング膜厚					
		約10μm	約20μm	約30μm	約40μm	約100μm	約150μm
塗布 サイズ	A4 (210×297mm)	0.6ml	1.2ml	1.9ml	2.5ml	6.2ml	9.4ml
	A3 (297×420mm)	1.2ml	2.5ml	3.7ml	5.0ml	12.5ml	18.7ml
	Max (520×450mm)	2.3ml	4.7ml	7.0ml	9.4ml	23.4ml	35.1ml

※ 上記消費量は最大±20%の誤差が生じます。
※ 別途捨て打ち動作の指定秒数に伴うトップコート剤の消費量が加わります。
※ 自動塗布量調整機能をご利用の場合、流量測定動作に伴うトップコート剤の消費量が加わります。

スプレーバルブ / キャップ

トップコート剤を霧化させるスプレー方式のバルブ / キャップは、超薄膜塗布を可能としエア混入のない均一膜厚を実現します。

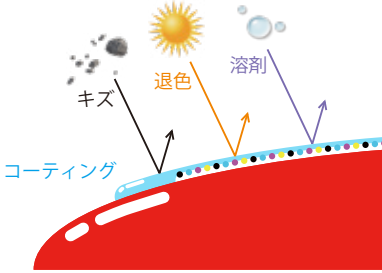
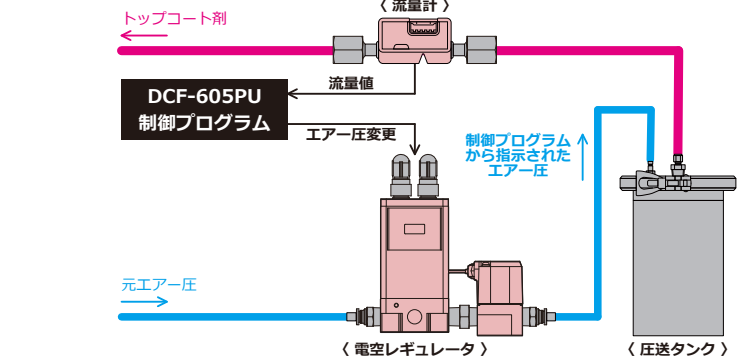


キャップ名	細丸キャップ		丸/平両用キャップ	
	吹付タイプ	細丸吹	丸吹	平吹
吹付形状イメージ				
	丸吹エア	ON	ON	ON
吐出口	平吹エア	---	OFF	ON

※ご注意 2021年9月現在の使用保証は、丸/平両用キャップの丸吹によるアクリル板へのコーティングのみにになります。
他の素材に付きましては、事前にコーティング確認を行なってください。

自動塗布量調整機能

環境温度と共に変化する液剤粘度に対し、常時一定のコーティング量にコントロールする自動塗布量調整機能が搭載されています。



高生産性

約20μm (標準) の膜厚で、A4 サイズ 59 秒、A3 サイズ 1 分 32 秒の高速コーティングを実現します。

		コーティング膜厚					
		約10μm	約20μm	約30μm	約40μm	約100μm	約150μm
塗布 サイズ	A4 (210×297mm)	1分12秒	59秒	53秒	1分3秒	1分35秒	1分20秒
	A3 (297×420mm)	1分56秒	1分32秒	1分21秒	1分38秒	2分40秒	2分17秒
	Max (520×450mm)	3分20秒	2分27秒	2分11秒	2分46秒	4分41秒	3分58秒

※ 上記時間は捨て打ち動作を含まない実際の塗布時間です。
※ 別途コーティング表面の平滑化の時間が必要となる場合があります。

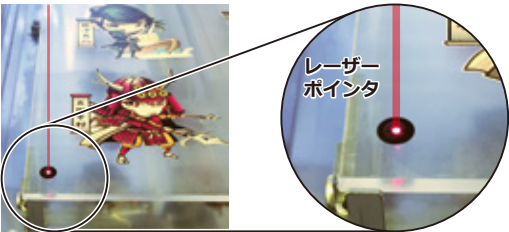
流量調整

バルブのマイクロメータで流量を変更することで、コーティング膜厚 / 塗布幅が調整可能です。



レーザーポインタ搭載

位置合わせ用のレーザーポインタを標準装備。FineCoat9 との連動にて、手動による位置合わせや傾き補正が可能です。



プロダクトの付加価値を更に高めるトップコート剤

トップコート剤

TCU-100



硬化条件

TCU-100 は、高圧水銀 UV ランプで硬化するトップコート剤です。

優れた皮膜特性

膜厚 10μm で鉛筆硬度 4H の優れた耐擦過性と耐溶剤性の機能付与が可能です。

高い作業効率

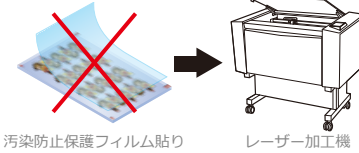
溶剤の揮発時間が不要な無溶剤型のトップコート剤により塗布後すぐに UV 硬化処理が可能です。

防汚性

UV 硬化処理後は蛍光灯下で 5 日間の防汚性能を有しており、マジックインキの汚れも乾拭きで除去することが可能です。

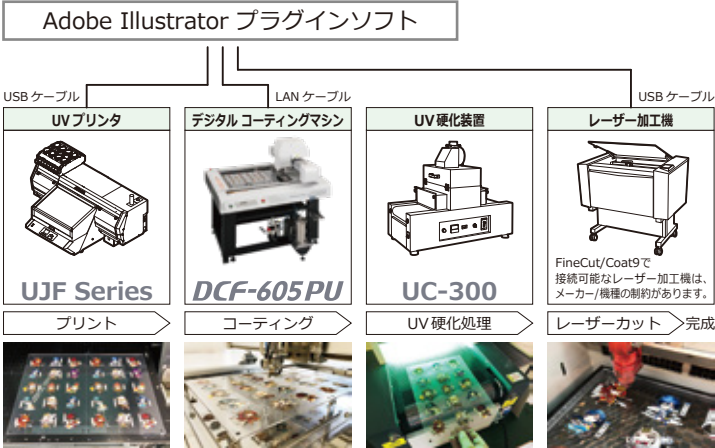


レーザー加工時の煙による汚染も簡単に拭き取ることができますので汚染防止保護フィルム貼りが不要です。



ワンアプリケーションで、UV プリント/デジタルコーティングマシン/レーザー加工機に出力が可能

Fine Cut/Coat 9 for Illustrator

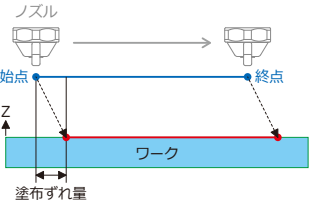


Adobe Illustrator プラグインソフト「Fine Cut/Coat 9」が標準添付。プリント / コーティング / レーザーカットをワンアプリケーションで実現します。

※ プリントは、UJF Series の標準添付 RIP ソフト「RasterLink6 Plus/RasterLink7」経由での出力になります。

塗布ずれ補正機能

クリアランス差による塗布ずれを調整するために塗布開始 / 終了位置を移動させる機能です。



経路トレース

プロットダイアログの「トレース」をクリックすると、塗布液を吐出させないで、塗布経路を確認することができます。

塗布液残量表示

塗布液残量表示のほか、塗布液ニアエンド (警告)、塗布液エンド (エラー) メッセージを表示します。

動作環境

	Windows	Macintosh
OS	Microsoft Windows 10/11	Mac OS X 10.9 ~ 10.11 Mac OS 10.12 ~ 14
ソフトウェア	Adobe Illustrator CC2015/CC2015.3/CC2017/CC2018/CC2019/2020/2021/2022/2023/2024*	

※ Illustrator 2021~2024はWindows Serverをサポートしていますが、FineCut/Coat9はサポートしていません。

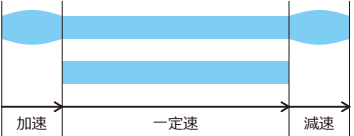
定速塗布制御

塗布幅ぶれが生じ易い加減速移動時は吐出を行わず、一定速で移動時のみ吐出を行う制御 (定速塗布制御) により、始点から終点まで均一に塗布することができます。

〈塗布イメージ〉

非定速処理

定速処理



※ 塗布始終点に障害物がある箇所は、定速処理が利用できない場合があります。当該箇所は、非定速処理での塗布となります。

トンボ認識機能



〈トンボ検出数指定〉
1 点 : 塗布原点のみ検出
2 点 : 原点 + 傾き補正
3 点 : 原点 + 傾き + サイズ補正



1 点目はジョグキー操作。
2 点目/3 点目はトンボ付近まで自動移動しますので、トンボ中心にレーザーポインタを合わせます。DCF-605PU との連動にて、位置合わせや傾き補正が可能です。