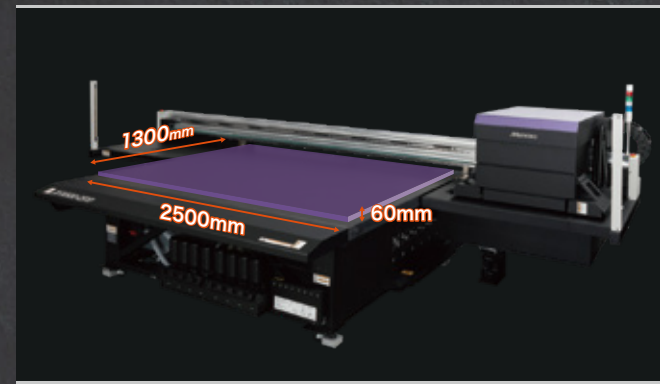


用途と基材の標準サイズに合わせた

2種類のプリントテーブルサイズをラインナップ

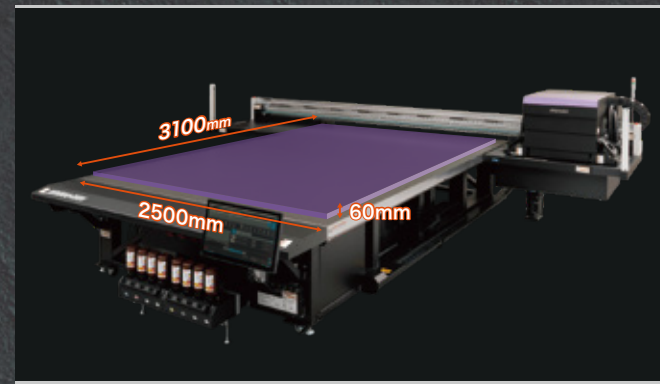
JFX600-2513 テーブルサイズ
2,500mm x 1,300mm

サイングラフィックス資材の汎用サイズ4'x8'板のフルサイズプリントに対応



JFX600-2531 テーブルサイズ
2,500mm x 3,100mm

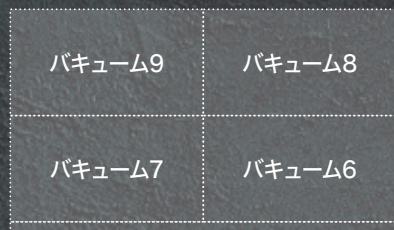
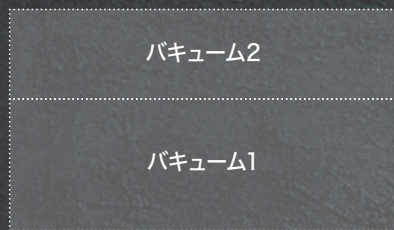
建築用材(ガラス・パーテーション・合板)などの大判メディアに対応



■バキュームテーブル 大小さまざまなサイズのメディアセット効率を考慮した吸着エリア分割

JFX600-2513

JFX600-2531

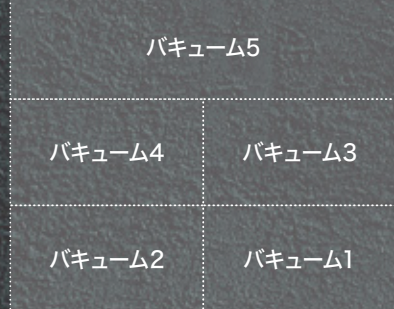


吸引バルブ



フットスイッチ

メディア吸着のバキュームは、バルブの開閉で使用するメディアサイズに合わせて調整できます。操作パネル以外にもフットスイッチでバキュームON、OFFができます。



JFX600-2531 モデルのみ

トグルプリント機能

テーブルの前後2か所にプリント原点を設定し、手前側で印刷している間に、テーブルの奥側のメディアの取り換えを行い、印刷がストップする時間を最小限に抑え、生産効率を大幅に拡大します。

トグルプリント時のFront/Rear最大印刷サイズは2513サイズ(2,500x1,300mm)になります。

■FF方式



■FR方式



■仕様

項目	JFX600-2513	JFX600-2531	
ヘッド	オンデマンドビエゾヘッド 4ヘッド 4列スタガ配列 16個		
作図分解能	600dpi, 1200dpi		
インク	種類	硬質UV硬化インクLH-100	
	供給方式	柔軟UV硬化インクLUS-120/LUS-150 ^{※1}	
	インク循環システム ^{※2}	各1Lボトル	
最大作図範囲 (WxD)	2,500 x 1,300 mm	2,500 x 3,100 mm	
メディア	サイズ (WxD)	最大2,500 x 1,300 mm	最大2,500 x 3,100 mm
	高さ	60 mm 以下	
	重量	50 kg/m ² 以下	
メディア吸着	プロア吸着方式+フットスイッチ		
吸着エリア分割数	2分割	9分割	
UV装置	LED-UV方式		
インターフェイス	Ethernet 10GBASE-T		
安全規格	UL775準拠, CEマーキング (EMC指令, 機械指令) RoHS, REACH, EACマーク, RCMマーク	UL62368準拠, CEマーキング (EMC指令, 機械指令) RoHS, REACH, RCMマーク, KC認証, UKCAマーク対応	
電源	(AC200-240V±10% 50/60Hz±1Hz, 24A) x3本		
消費電力	INLET1~3 各INLET: 4,800W 以下		
設置環境	使用可能温度	20~30℃	
	相対湿度	35~65%Rh (結露なきこと)	
	精度保証温度	20~25℃	
	温度ゆがみ	±10℃/h 以下	
	粉塵	0.15mg/m ³ (オフィス相当)	
外形寸法 (WxDxH)	約5,300x約2,850x約1,700 mm 以下	約5,400x約5,600x約1,700 mm 以下	
重量	約1,200 kg 以下	約1,500 kg 以下	

※1: 柔軟性インクの伸縮性はプリントする素材により異なります。必ず事前にテストプリントを行ってください。
※2: MCTはホワイトインクでのみ作動します。

■サブライム

	色	品番	備考	
LH-100 GREENGUARD Gold 認証インク	シアン	LH100-C-BA	1Lボトル	
	マゼンタ	LH100-M-BA		
	イエロー	LH100-Y-BA		
	ブラック	LH100-K-BA		
	ライトシアン	LH100-LC-BA		
	ライトマゼンタ	LH100-LM-BA		
	ホワイト	LH100-W-BA		
	クリア	LH100-CL-BA		
	シアン	LUS12-C-BA		1Lボトル
	マゼンタ	LUS12-M-BA		
イエロー	LUS12-Y-BA			
ブラック	LUS12-K-BA			
ライトシアン	LUS12-LC-BA			
ライトマゼンタ	LUS12-LM-BA			
ホワイト	LUS12-W-BA			
クリア	LUS12-CL-BA			
シアン	LUS15-C-BA	1Lボトル		
マゼンタ	LUS15-M-BA			
イエロー	LUS15-Y-BA			
ブラック	LUS15-K-BA			
ライトシアン	LUS15-LC-BA			
ライトマゼンタ	LUS15-LM-BA			
ホワイト	LUS15-W-BA			
クリア	LUS15-CL-BA			
シアン	PR200-Z-BA		1Lボトル	
マゼンタ	PR200-Z-BA			
イエロー	SPA-0208	4本		

※LUS-150のインクセットでCLをお使いの場合はLH-100のCLをお使いください。

Mimaki 株式会社 ミマキエンジニアリング
japan.mimaki.com 本社 / 〒389-0512 長野県東御市遊野乙2182-3

テクニカルコールセンター 0120-106-114 受付時間9:00~17:00(土日・祝日・年末年始休業日除く)		
東京支社	〒141-0001 品川区北品川5-9-41 TKB 御船山ビル	Tel.03-5420-8680
JPデモセンター	〒141-0001 品川区北品川5-5-25 Sumビル2・3F	Tel.03-5420-8680
大阪支店	〒564-0062 吹田市東水町3-36-15	Tel.06-6388-8258
札幌営業所	〒060-0031 札幌市中央区北1条東2-5-2 ちかほ印刷製菓2ビル1F	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0025 仙台市青葉区吉町3-10-7	Tel.022-352-5333
北関東営業所	〒321-0933 宇都宮市築港町1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒331-0814 さいたま市北区東大成町2-412	Tel.048-782-8875
横浜営業所	〒222-0033 横浜港北区新横浜3-1-9 アリーナタワー1F	Tel.045-478-0211
西東京営業所	〒192-0906 八王子市北野町593-6	Tel.042-649-3877
長野営業所	〒389-0512 東御市遊野乙1628-1	Tel.0269-64-2377
金沢営業所	〒920-0027 金沢市駅西新町2-12-6	Tel.076-222-5380
名古屋営業所	〒454-0053 名古屋市中川区外新町1-10	Tel.052-362-5080
京都営業所	〒601-8122 京都市南区上鴨町北岸/本町12-2 長谷川ビル1F	Tel.075-693-8960
神戸営業所	〒651-0083 神戸市中央区浜辺通2-1-30 三宮国際ビル1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101 広島市安佐南区八木1-7-25	Tel.082-873-8500
岡山営業所	〒761-8054 岡崎市大八町2-6	Tel.081-914-9901
福岡営業所	〒812-0041 福岡市博多区吉香5-11-15	Tel.092-612-1355
沖縄営業所	〒900-0004 那覇市読月1-2-22	Tel.098-975-9749

■オプション

品番	品名	備考
OPT-J0527	イオナイザーユニット	帯電除去キット
OPT-J0216	バキュームユニット(3φ-200)	三相・200-240V, 30A, 3.4kW
OPT-J0217	バキュームユニット(1φ-200)	単相・200-240V, 30A, 1.9kW
OPT-J0232	バキュームユニット(3φ-400)	三相・380-480V, 20A, 3.4kW
OPT-J0348	オプションプロウ接続KIT	JFX600-2513用 オプションバキュームユニット接続用キット
OPT-J0573	3Lインク供給オプション (φ4チューブ)	
OPT-J0570	OPプロウユニット接続キット	
OPT-J0571	オプションモニター	2531専用

▲メディアとインクの注意事項

メディアによりインクの物性(密着性や耐熱性等)が異なるため、必ず事前に試験をお願い致します。
使用用途によってはプライマーなどの下処理やラミネートなどの表面保護が必要な場合があります。

▲安全に関する注意事項

本製品には紫外線照射装置が搭載されております。安全にご使用いただくため次の事項にご注意ください。
・紫外線を直射したり、皮膚に直接照射しないようお願いします。
・紫外線硬化プリント時に一部臭気を伴うことがありますので、十分な換気をお願いします。
・プリントモードによっては、一部未硬化のインクから揮発成分が発生することがあります。
・その他、本体同様の注意書を必ずお読みいただき、その内容を厳守くださいますようお願いいたします。

▲価格につきましては、弊社WEBページをご参照頂くか最寄りの営業所にお問い合わせください。

重要 JFX600-2513/2531には無償保証期間はありません。
必ず年間保守契約にご加入ください。

●カタログ上の画面及びプリントサンプルは、一部ハメコミ合成です。●本カタログに記載の仕様及びデザインは技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は各社の商標または、登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア含む)に関するお問い合わせ及びサポート、記載内容については、国内限定させていただきます。●本製品(ソフトウェア含む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守及び技術サポートは行っておりません。●本製品は非常に高精細なドットサイズでプリントを行っておりますので、プリントへ交換後は色が微妙に変化する場合があります。また、複数台をお使いになる場合は、個体間による色の微妙な差が生じる場合がありますので、ご注意ください。●低解像度、最低解像度を使用する場合はまれにデータによって画質に影響を与える場合がございます。●自治体の条例によりマンを設置する際に申請が必要な場合がありますのでご注意ください。●本カタログに記載の仕様及びデザインは2026年6月現在のものです。



DB20311-12

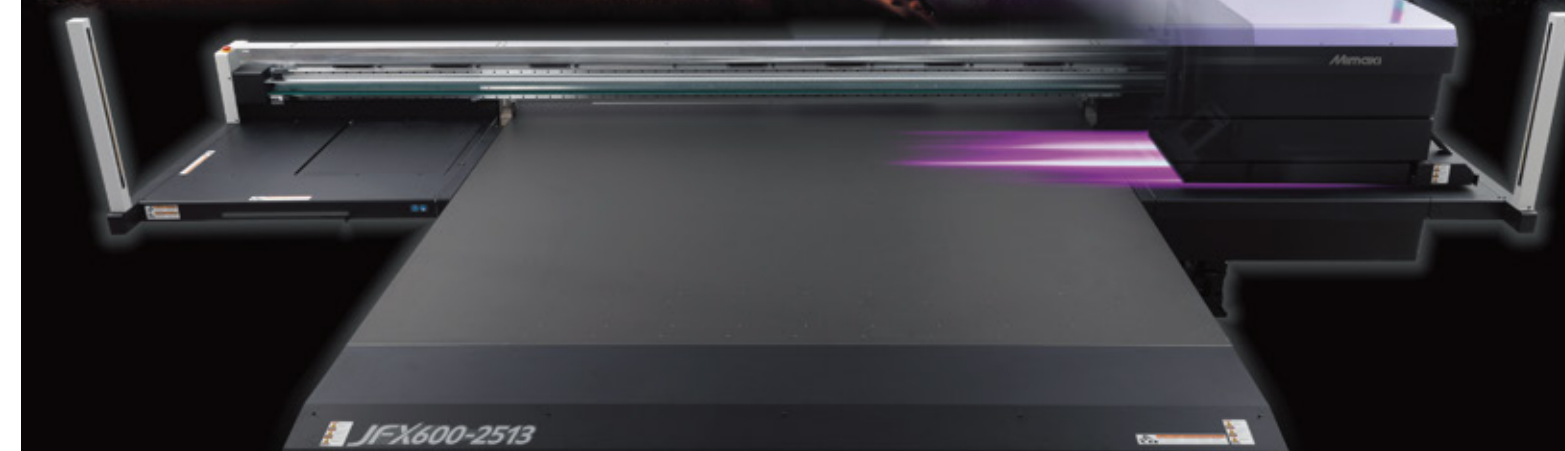
For
INDUSTRIAL
PRODUCTS

大型フラットベッドUV-LED方式インクジェットプリンタ



JFX600 Series

JFX600-2513 / JFX600-2531



高速 × 高画質

最高プリント速度 200m²/h

最高解像度 1200 dpi

最大 6色搭載



JFX600 Series

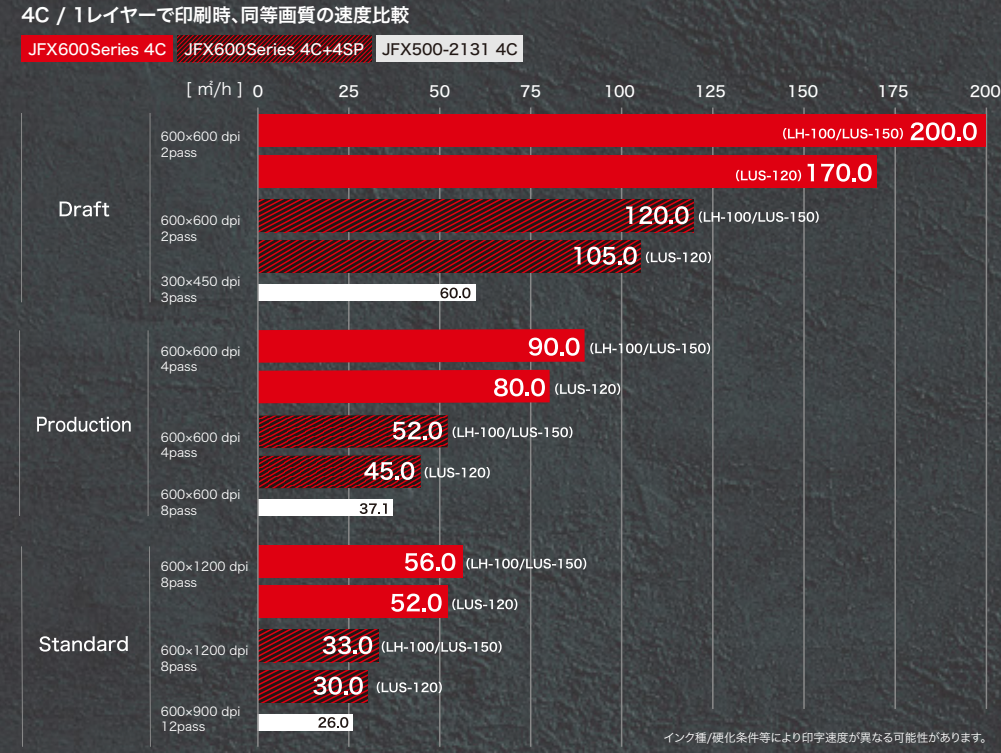
大判グラフィックプリンタに必要な高速×高画質を実現。最速200m²/hのプリントスピードと最高解像度1200dpi、最大6色インクセットによる高画質、また用途で選べる3種の高機能UVインクをラインナップ。さらにサイングラフィック用途で汎用の4x8'板サイズと、建築用材の標準3メートルのプリントに対応する2つのテーブルサイズを用意しました。高速プリンタに相応しい操作性と安全機能も充実させた、グラフィックビジネスを成長させる1台です。

驚きの高生産性

同等画質のプリントモード比較して
最大**330%**までUP

搭載ヘッド数を大幅に増やすことで、従来機(JFX500-2131)の最大330%^{※2}の高速化に対応。大幅な生産性の向上で大型サイズのプリントの短納期な注文にも対応可能です。

※2: 比較 JFX600series-Draftモード/4C/600x600 dpi/2P と、JFX500-2131-Draftモード/4C/300x450 dpi/3Pのプリント時



ライトカラーも加わった6色対応

インクカラーセット LH-100, LUS-120, LUS-150



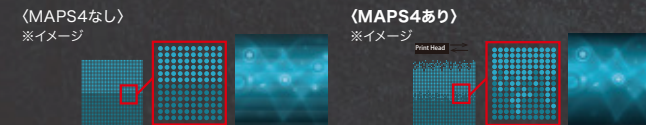
4色のインクセットで生産性重視、最速200m²/hの高速プリント

クリアインクでマット/グロス仕上げやエンボス加工、表面に凹凸を生み出せる2.5Dプリント、プライマーでインクと素材のより強い密着が可能

プリントの美しさを確実にする、MIMAKIの画質コントロール技術

MAPS4 (Mimaki Advanced Pass System 4)

パスの境界線をグラデーション調にプリントすることで、バンディング(横縞)や色ムラ、光沢縞を軽減し、滑らかな印刷を実現します。



バリエアブルドット

インクドットを3種類の異なる大きさで打ち分けることで、粒状感を軽減した高品質のプリントが可能です。

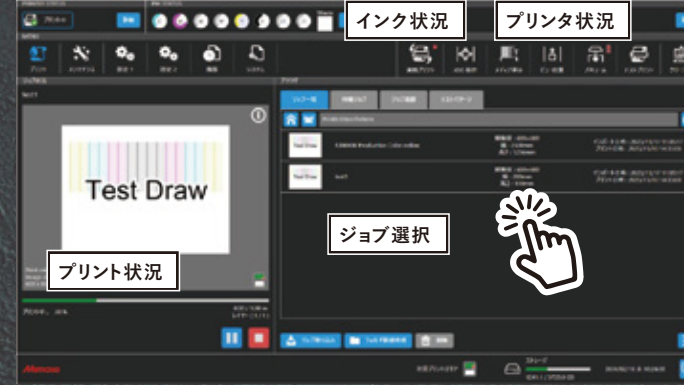


グラフィカルなユーザーインターフェース採用のMPC

MPC (Mimaki Printer Controller)

プリンタに装備された新しいタッチスクリーン型の操作ソフトウェアで、画面内のアイコンをワンタッチで操作が行えます。各操作が項目ごとに見やすく整理されており、プリントの条件設定から、作業やプリンタの状態、作業履歴の確認、メンテナンス指示までMPCの画面上で行うことができます。

ジョブ管理ステータス



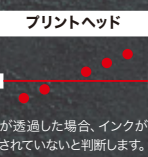
印刷条件管理ステータス



安定稼働を追求した信頼の機能

NCU (Nozzle Check Unit)

ノズルの状態をセンサーが自動で検知します。ノズル抜けを検出した場合は自動クリーニングを実行しノズル抜けを解消します。



NRS (Nozzle Recovery System)

クリーニングでも解消されないノズルトラブルがあった場合も、1ノズル毎に吐出不良ノズルを別ノズルで代替してプリントを継続することができ、プリント速度が落ちることはありません。



MCT (Mimaki Circulation Technology)

インクタンクとインク経路に循環機構が搭載されています。ホワイトインクを定期的循環させ、インク顔料の沈殿によるノズルトラブルを防ぎ、安定した印刷を実現します。



プリントの付加価値を高める多彩な表現力

2.5D Texture Maker

立体的2.5Dプリントで付加価値UP!

「JFX600series」に同梱のMimakiオリジナルRIPソフトウェア「RasterLink7」の機能「2.5D Texture maker」によって多段階調データが作成できます。UVインクの層を重ねたプリントで表面に凹凸感を出し、層が厚くなるほど凹凸感を強調できます。

「RasterLink7」は、読み込ませたデータを元に積層するデータを自動で生成します。従来であれば、高価な別売ソフトを購入するか、手作業で回数分のデータを作成しなければ実現できなかったことを、2.5D用のデータ1つで簡単に立体表現が出来ます。

※: イラストレーターまたはフォトショップが必要です。

思わずさわってみたくなる!



ホワイトインク&クリアインク

高濃度白インクで透明や濃色メディアに下地を同時プリントしフルカラー画像をより鮮やかに。クリアインクでマット、グロス、テクスチャのクリアインクプリントで意匠性も高まります。



クリアインク

高濃度白インクで透明や濃色メディアに下地を同時プリントしフルカラー画像をより鮮やかに。クリアインクでマット、グロス、テクスチャのクリアインクプリントで意匠性も高まります。



インクジェットプライマー

ガラスや金属、表面加工が施されている素材へのインク密着をよくするプライマー。カラープリントと同時に塗布できるため、必要な部分のみの吐出が可能。手作業による不要な部分に塗布することが無く、素材の質感も活かして美しく仕上げます。



屋外サイン



パーティション・ガラス



店舗サイン



建築用材(合板)



プリント工程の自動化

「MDL (Mimaki Device Language) コマンド」に対応し、プリント工程の自動化を実現。

当社独自の「MDL (Mimaki Device Language) コマンド」によるワーク搬送の自動化機能が用意されています。

※MDL コマンドをご使用になる際には別途 SDK に含まれる MDL コマンド解説書をご確認ください。 ※MDL コマンドを使用したことによるマシンの不具合については保証は出来かねる場合があります。



トラブルを防ぐ安全装置

稼働エリア侵入防止センサー



作業状況表示灯



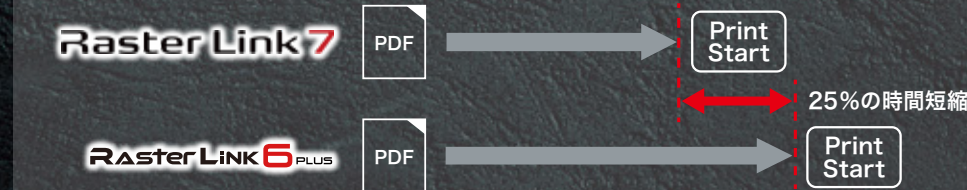
メディアジャムセンサー



プリントの美しさと操作性をささえる



PDFデータのRIP処理速度がRL6Plusと比較して平均25%アップ



プリンタの稼働状況やインクの使用量をプリンタから離れていても把握可能。印刷中は別の作業を行うなど、計画的な業務をサポートします。

また、メンテナンス時期の計画やインク補充の準備なども事前に計画が可能になります。

