



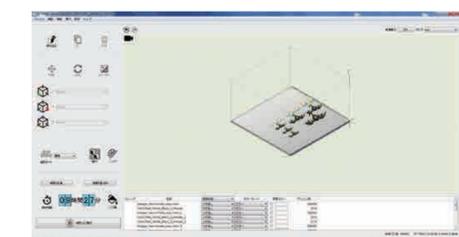
Mimakiの技術をここに結集。
圧倒的な色表現と造形力で、造る、魅せる。

業務用インクジェットプリンタ分野において、サイングラフィックス、インダストリアル・プロダクツ、テキスタイル・アパレルの3市場をインベーターとして牽引してきたミマキエンジニアリングの技術を結集。

3Dプリンタ「3DUJ-553」は、ビジネスにおける革新的な競争力をもたらします。

標準添付ソフトウェア

■レイアウトソフト「Mimaki 3D Link」



3Dデータをプリント用にレイアウトし、3Dプリンタにジョブデータを送信できます。

- 使用手順**
1. 3D造形したい3Dデータを読み込み、読み込み可能フォーマット：STL、OBJ、VRML、PLY、3MF
 2. 回転、拡大 / 縮小、移動、コピー数指定を行い盤面上にレイアウト。
 3. 造形モードを指定して本体内蔵プリント。コントロールソフト「Mimaki Printer Driver」へ造形ジョブ発行。

*1 クリアインクを使った造形指示も設定可能。
*2 見積機能では「造形時間」、「インク使用量」の算出が可能です。
*3 プリンタは最大20台まで接続可能。

主な仕様

項目	3DUJ-553	
造形方式	UV硬化インクジェット方式	
表現可能色数	フルカラー、1,000万色以上	
プリントヘッド	オンデマンドピエゾヘッド 8ヘッドインライン	
インク	種類	モデルインク MH-100 (C,M,Y,K,ホワイト,クリア) サポート材インク SW-100
	内蔵タンク容量	C,M,Y,K: 3L ホワイト,クリア,サポート材: 5L
供給形態	C,M,Y,K: 1L ボトル	
	ホワイト,クリア,サポート材: 4.8L ボトル	
造形領域 (W×D×H)	508mm×508mm×305mm	
最小積層ピッチ	20μm	
3Dデータフォーマット	STL、OBJ、VRML、PLY、3MF	
ソフトウェア (標準添付)	レイアウトソフト「Mimaki 3D Link」	
インターフェイス	Ethernet 1000BASE-TX	
電源仕様	単相 AC100 ~ 120V/220 ~ 240V±10% 50/60Hz±1Hz	
適合規格	VCCIクラスA/FCCクラスA/UL60950 準拠 ETL/ CEマーキング (EMC指令、低電圧指令) / CB 認証 / RoHS 対応 / REACH	
設置環境	使用可能温度	15℃ ~ 35℃
	相対湿度	35 ~ 60% Rh (結露なきこと)
粉塵	推奨温度範囲	20℃ ~ 25℃
	粉塵の無い場所 (粉塵量 0.15mg/m ³ 以下) ^{※1}	
外形寸法 (W×D×H)	2,250mm×1,500mm×1,550mm	
重量	600kg	
本体価格 (税別)	1,780万円	

※1: 0.15mg/m³以下...日本の建築基準法で定められたオフィス相当の粉塵量の数値

Mimaki 株式会社 ミマキエンジニアリング

japan.mimaki.com 本社 / 〒389-0512 長野県東御市湯野乙2182-3

テクノカルセンター 0120-106-114 受付時間 9:00-18:00 (土・日・祝日・年末年始休業日除く)

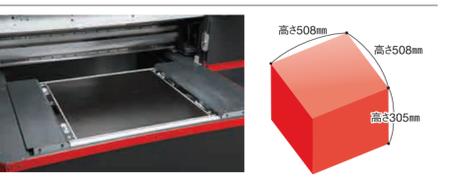
東京支社	〒141-0001 品川区北品川5-9-41 TKB御膳山ビル	Tel.03-5420-8680
JP デモセンター	〒141-0031 品川区西五反田7-22-17 TOCCビル6F	Tel.03-6371-2622
大阪支店	〒554-0062 大阪市東淀川区3-3-15	Tel.06-6398-8258
札幌営業所	〒060-0031 札幌市中央区北1条東2-5-2 札幌東都ビル1F	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0825 仙台市青葉区古町3-10-7	Tel.022-352-5333
北関東営業所	〒321-0933 栃木県宇都宮市東瀬川1784-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒330-0802 さいたま市大宮区高砂3-1-9 明後安田生命大宮ビル1F	Tel.048-615-0110
横浜支店	〒222-0033 横浜市東区新横浜3-9-19 フリータワー 1F	Tel.045-478-0211
長野営業所	〒389-0512 長野県東御市湯野乙1628-1	Tel.0268-64-2377
名古屋営業所	〒468-0052 名古屋市天白区井口1-309	Tel.052-807-7501
京都営業所	〒601-8122 京都市南区上鳥羽北条ノ本町12-2 長谷川ビル1F	Tel.075-893-8980
金沢営業所	〒950-0027 金沢市東通町2-12-5	Tel.076-222-5390
神戸営業所	〒651-0083 神戸市中央区浜辺通2-1-30 三宮御園ビル1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101 広島市安佐南区八木1-7-25	Tel.082-873-8500
四国営業所	〒761-8054 高松市東八軒町8-6	Tel.087-814-9901
福岡営業所	〒812-0041 福岡市博多区西尾5-11-15	Tel.092-612-1355

■本体内蔵プリントコントロールソフト「Mimaki Printer Driver」



プリンタ本体の大型パネルで操作可能。造形スタートの操作や、プリント履歴の確認、ノズルチェックやクリーニングなどの設定・操作ができます。

造形領域



サプライ品

品名	品番	標準価格 (税別)	備考
MH-100 シアン	MH100-C-BA	31,900円	1L ボトル
マゼンタ	MH100-M-BA		
イエロー	MH100-Y-BA		
ブラック	MH100-K-BA		
ホワイト	MH100-W-BD	136,100円	4.8L ボトル
クリア	MH100-CL-BD		
サポート材	SW100-Z-BD	67,800円	

オプション

品名	品番	標準価格 (税別)	備考
MPM3+11 両色機セット	MPM3+11	450,000円	

重要 3DUJ-553には無償保証期間はありません。必ず年間保守契約にご加入ください。
 ●カタログ上の画像およびプリントサンプルの一部は3Dモデルです。●本カタログに記載の仕様、デザイン、寸法などは、仕様変更等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は各社の商標または、登録商標です。●製品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品はソフトウェアをインストールする必要があるため、インストールには、国内配送とさせていただきます。●本製品のソフトウェアは日本国内仕様であり、海外での保守やサポートは行っておりません。●インクジェットプリンタは非常に高解像度のプリントを行うことができますので、プリントヘッド交換後は色が微妙に変化する場合があります。また、複数台を同時に印刷される場合は、個体差により色が微妙に変化する場合がありますので、ご注意ください。●本カタログに記載の価格および仕様が2017年1月現在のものです。●価格表未来をご利用いただくために、変更を便利に保守契約を推奨いたします。

3D造形物に関する注意事項

想定する用途に対しての物性性能(強度、耐熱性、安全面等)について、必ず事前に試験をお願いします。使用用途によってはサポート材除去後にトップコートやエッジ処理などの後処理が必要な場合があります。

安全に関する注意事項

本製品には紫外線(UV)照射装置が搭載されており、安全にご使用いただくための次の事項にご注意ください。
 ●紫外線(UV)を直接目や皮膚に照射させたりしないようお願いします。
 ●3D造形時に一部臭気を出すことがありますので、十分換気をお願いします。
 ●造形後に3D造形物を取り出す際サポート材を除去する際には必ず、付属のゴーグルと手袋を着用してください。
 ●その他、本体内蔵の注意書を必ずお読みいただき、その内容を必ず守ってください。

Mimaki 3D Printer

UV硬化インクジェット方式3Dプリンタ

3DUJ-553



Highly realistic 3D samples

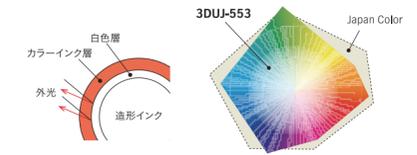




3Dも色にこだわる時代に—— 世界初、1,000万色以上のフルカラー造形

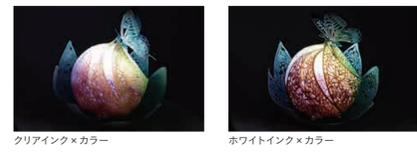
Japan Colorに対して89%の色域を実現

カラーインク(C,M,Y,K,ホワイト,クリア)で造形・着色することでJapan Colorに対して89%の色域をカバー。透過度の高いカラーインクで造形し、外からの光がカラーインク層を通して白色インク層で反射するため、インク本来の美しい発色が実現します。



クリアインクで叶える表現の多様性

クリアインクを用いた透明表現はもちろん、クリアインクとカラーインクを同時に使用することで、色付きのクリア表現が可能です。内部からライトを当てると見え方が変わる仕掛けサインなどにもご活用いただけます。クリアインクとカラーインクを組み合わせることで、デザインの可能性が大きく広がります。



世界初！*1 カラープロファイルで高める色の再現性

インクジェット方式3Dプリンタとしては世界初*1となる、カラープロファイルを採用。Adobe Photoshopにカラーマネジメントソフト「MPM3」(オプション)で作成したカラーシミュレートプロファイルをインストールすることにより、PCのモニター上でプリント後の色が確認でき、モニター上の色と造形物の色を近づけることが可能。色の調整に掛かる時間を短縮します。



*1: 2017年8月現在 当社調べ

CHARACTERISTICS

高精細な造形品質

ミマキだからできる造形美

高精細プリントテクノロジー 高画質が求められる業務用インクジェットプリンタ開発で培ってきた、当社独自の波形コントロール技術と高精度なインク吐出技術により、狙った場所に正確にインクを着弾させます。この高い着弾精度により、ディテールまでこだわった精巧な造形を実現します。



バリエアブルドット機能 一度に3つのドットサイズにインクを打ち分けるバリエアブルドット機能を搭載し、常に最適なドロップサイズで造形します。これにより、粒状感の少ない美しいグラデーション表現や高精度なフルカラー造形を可能にします。

造形物の4つの特徴

後加工で広がる可能性

- 造形材料**
アクリル系樹脂を使用。ABS同等の強度を実現しています。
- 穴加工できる**
造形物にネジを固定した状態で5kgの引っ張る力を加えても耐えられる強度を備えています。
- オーバーコート**
オーバーコートの使用が可能！表面をなめらかに仕上げ、耐光性もアップします。
- 水に強い**
水に触れても変色せず、また形が崩れ落ちるようなことはありません。

ネットワーク接続

新規プリンタの増設もカンタン

Ethernet接続でかんたんに管理。 レイアウトPCと本体をEthernetで接続が可能です。1台のレイアウトPCから最大20台の3Dプリンタまで接続が可能でプリンタの増設ができます。またインターネットを通じてソフトウェアの最新版へのバージョンアップも可能です。

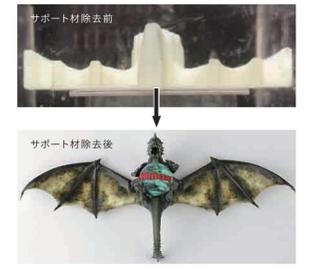


CHARACTERISTICS

ユーザビリティ

手間を減らし、クオリティを高める

水に溶けるサポート材。 手間なく、美しい仕上がりへ。造形の過程で必要となるサポート材には、水溶性のサポート材インクを採用。水に浸けることでサポート材を除去でき、削り取る必要がないため、繊細なデザインの場合も造形物を破損することなく簡単にサポート材を除去することができます。



硬化光源にUV-LEDを採用 紫外線の光源にLEDを採用。熱による造形物への影響が少なく、点灯のスタートアップ時間が不要です。長寿命&省電力で、ランニングコストを削減できます。



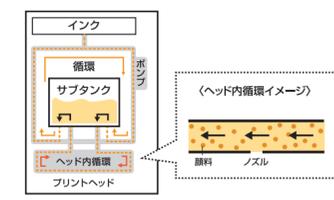
仕事を見守る内部カメラ 3Dプリンタの動作状況、造形の進捗状況が遠隔地から確認できる「内部カメラ」を搭載。常にプリント状況を確認できるので、ミスプリントによるロスを最小限にとどめます。



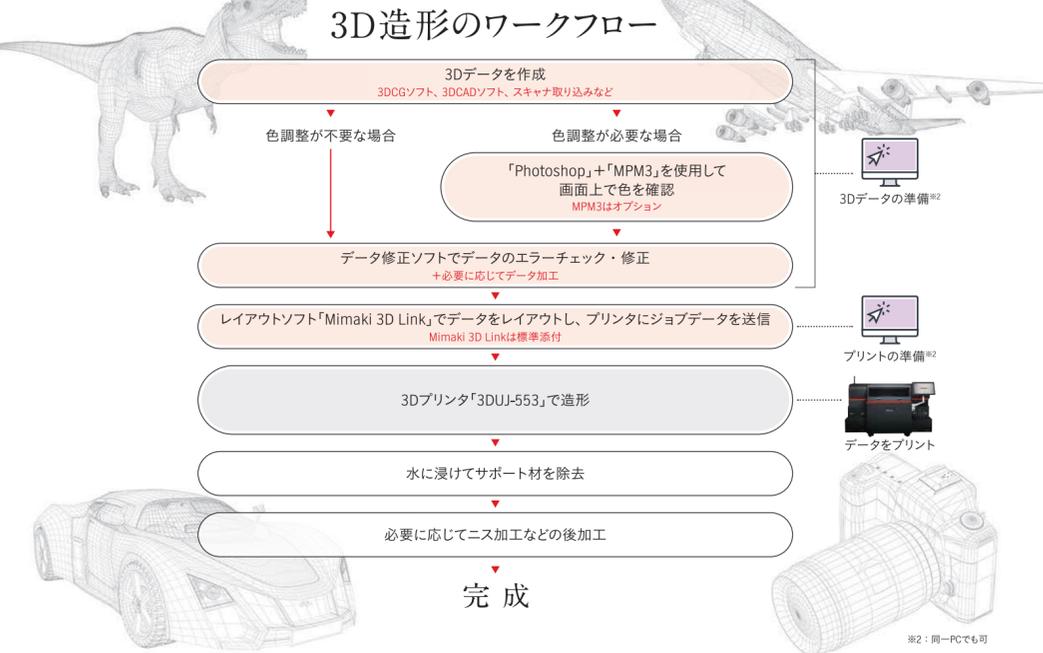
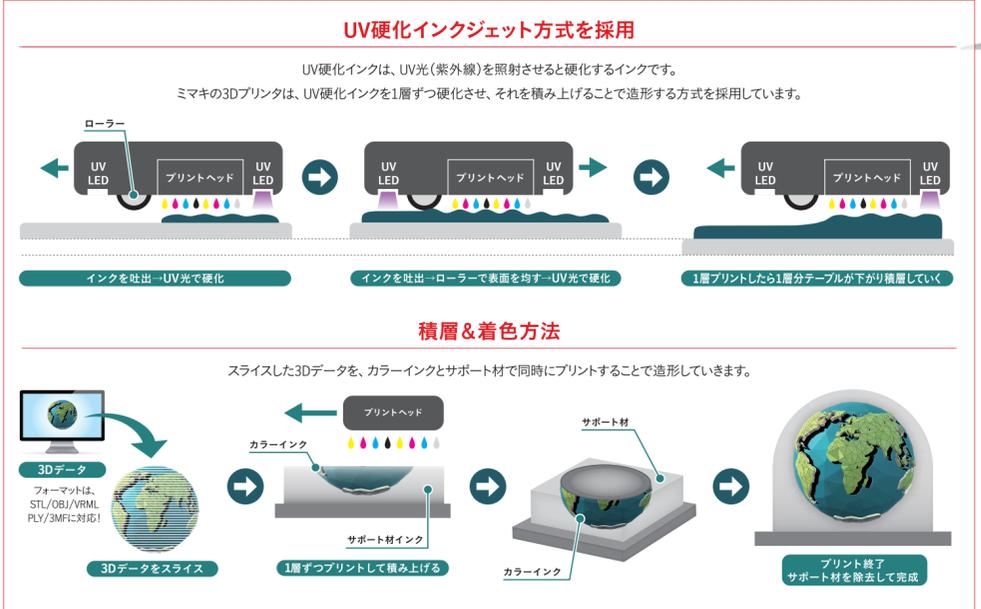
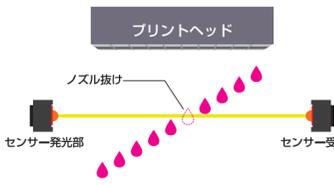
2つの機能による安定生産

効率の良い生産を

インク循環ヘッドを搭載。ノズル抜けを軽減。 インクジェット方式3Dプリンタとしては世界初搭載*2。インクを循環させ、顔料の沈殿を防止する「循環ヘッド」を搭載することで、安定したインク吐出を実現。また、ノズル抜けの要因となる気泡をインクの循環により除去し、常に最適な状態でインク吐出を可能にします。



自動でノズル抜けを検出&解決する*2(Nozzle Check Unit) 3Dプリンタとして世界初搭載となる*2「NCU」は、ノズルの状態を赤外線センサーが自動で検知します。ノズル抜けを発見した場合は、自動でクリーニングを実施し、ノズル抜けの解消を行います。ノズルの状態を確認するタイミングは造形データごと、時間単位で設定が可能。ノズル抜け発生以降の造形物を無駄にすることを未然に防ぎます。



*2: 同一PCでも可

*3: 2017年8月現在 当社調べ