

JV33-260 シリーズ 巻取／繰出装置 補足説明書

JV33-260 Series Take-up/Feeding Device Supplement

この度は JV33-260 シリーズをお買い上げ頂き、誠にありがとうございます。
Thank you very much for your purchase of the JV33-260 series.

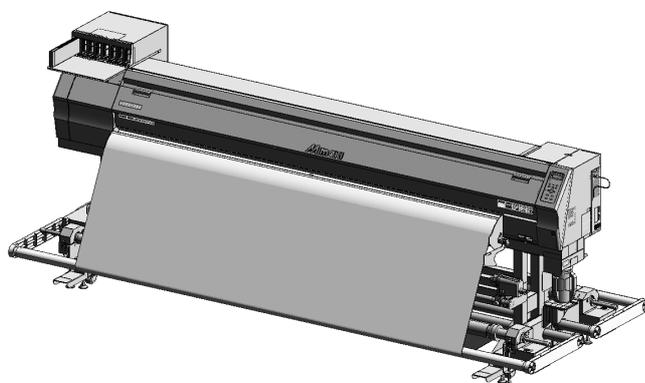
本紙は、JV33-260 シリーズでお使いになる様々な種類のメディアを、安定して搬送するための補足説明書となります。

本紙をよくお読み頂き、ご使用になるメディアの特性に合った設定で巻取／繰出装置をお使いください。

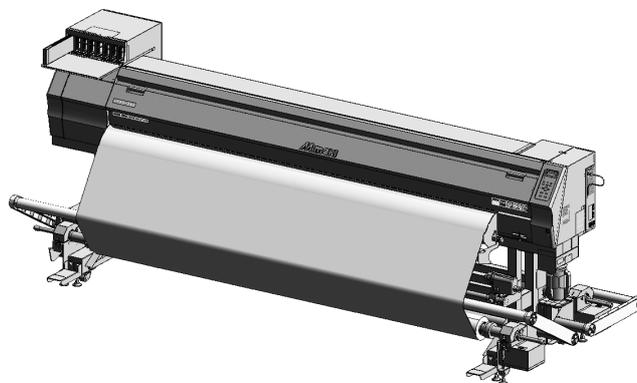
重量メディア巻取装置 / 繰出装置の調整機能

1. 巻取テンションバー 動作位置設定

- 巻き取り側のテンションバーの動作位置を [タカイ] または [ヒクイ] の 2 段階に設定できます。



動作位置を [ヒクイ] に設定



動作位置を [タカイ] に設定



- 巻取テンションバーの動作位置は、お買い上げ時は [ヒクイ] に設定されています。
- 巻取中のロールに、シワが出やすい場合などに [タカイ] に設定することをお勧めします。

テンションバー動作位置の設定方法

テンションバーの動作位置は、次の操作で設定してください。

- (1) ローカルモードで **FUNCTION** キーを押す

```
FUNCTION
セッテイ          <ENT>
```

- (2) **▲** **▼** を押して [マシンセッテイ] を選び、**ENTER** キーを押す

```
マシン セッテイ
ハイキ ファン      <ent>
```

- (3) **▲** **▼** を押して [クリタシ&マクトリ] を選び、**ENTER** キーを押す

```
クリタシ & マクトリ
ソウチ センタク    <ent>
```

- (4) **▲** **▼** を押して [テンションバーイチ] を選び、**ENTER** キーを押す

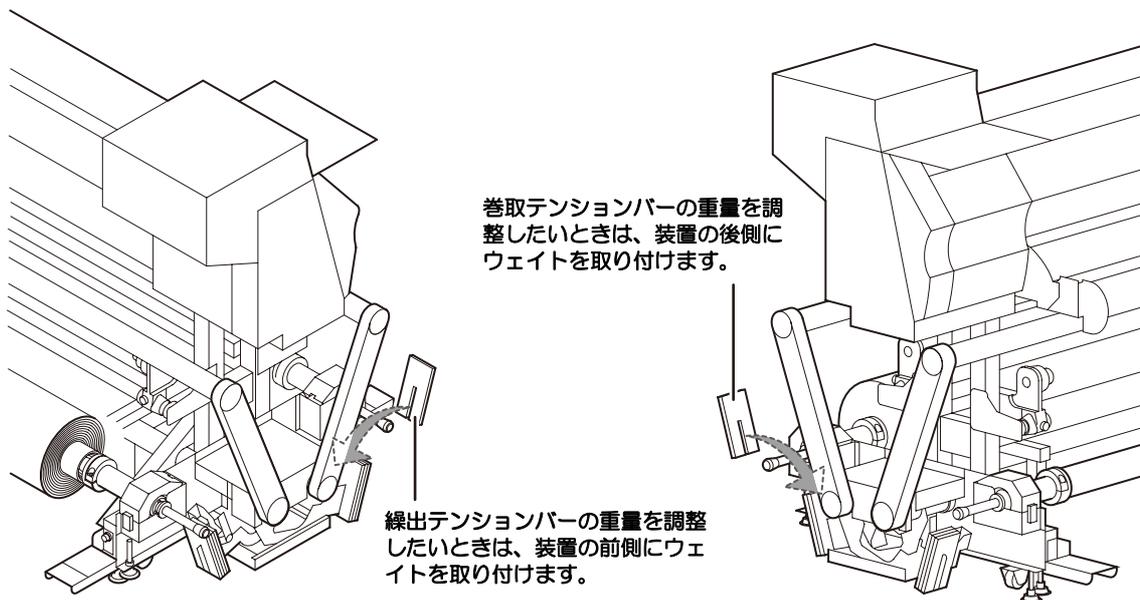
```
クリタシ & マクトリ
テンションバー イチ <ent>
```

- (5) **▲** **▼** を押して [タカイ] または [ヒクイ] を選び、**ENTER** キーを押す

- (6) 終了するとき、**END** キーを数回押す

2. テンションバーのウェイト調整

- ・テンションバーにウェイト(付属品)を取り付けることで、テンションバーの重さを調節することができます。
- ・ウェイトは本体の左側にあるウェイトアームに取り付けてください。(巻取側/繰出側 各0~14枚)



- 重要!** ・ウェイトは非常に重いため、取り付け作業には十分ご注意ください。また、ウェイトの取り付けは、1枚ずつ行ってください。

メディア別の推奨設定

メディア別のテンションバーの動作位置やウェイトの枚数の推奨設定をご紹介します。

- 重要!** ・ここで紹介する推奨値は、設定を行う前にご確認ください。
- ・メディアの搬送に特に問題がない場合は、以下の設定を推奨いたします。
[テンションバー位置設定：ヒクイ][取付ウェイト数：各14枚]
 - ・重量メディア巻取装置/繰出装置を使用時にメディア補正を行う場合、プラテン中央付近の補正パターンを確認して、補正值を入力してください。
(ステーション側に近い位置のパターンで確認した場合、正確な補正ができません。)



- ・メディアの種類やインク濃度・印刷速度等の条件により、テンションバーの動作位置やウェイトの数等の最適条件は異なります。ご使用の環境に合わせて、適宜調整をしてください。

メディアの種類	メディアの搬送状態	テンションバー動作位置設定	ウェイト枚数	備考
FF ターボリン	問題なし	ヒクイ	巻取/繰出 各14枚	推奨設定
	メディアがプラテンに張り付く	ヒクイ	巻取/繰出 各0~14枚で適宜調整	ウェイト枚数を14枚から2枚ずつ減らし、搬送の様子を見てください。
	巻取中のロールにシワが発生する	タカイ	巻取/繰出 各14枚	—
転写紙		ヒクイ	巻取/繰出 各14枚	プリント/プリヒーター OFF 推奨設定

重量メディア巻取装置 / 繰出装置 搬送トラブル Q&A

メディアが蛇行する (メディアスキュー)	<ul style="list-style-type: none">• メディアのセットを正確に行ってください。 (取扱説明書 P.2-9 参照)• 本機の中央にメディアをセットしてください。偏ったセットをした場合、蛇行の原因となります。
横方向に白いスジ / 黒いスジが発生する	<ul style="list-style-type: none">• メディア補正 (取扱説明書 P.3-5 参照) またはヘッドクリーニング (取扱説明書 P.2-33 参照) を行ってください。• 補正後、必要に応じて作図中の送り補正を行ってください。 (取扱説明書 P.3-7 参照)
ぼやけた白いシマが横方向に発生する	<ul style="list-style-type: none">• [テンションバー動作位置: 任意]、[ウェイト枚数: 各 14 枚] にしてから、メディア送り補正の調整を行ってください。• 上記調整を行って解決しない場合、プリントヒーターの温度を低めに設定してください。

小型巻取装置 / 繰出装置について

本機では 1.6m 幅未満のメディア用に、小型巻取 / 繰出装置を装着しています。

- 重要!**
- 1.6m 幅未満のメディアを大型巻き取り / 繰出し装置で使用した場合、メディアの搬送が正しく行われません。小型巻取り / 繰出し装置をご使用ください。
 - 取扱説明書 2-20 ~ 27 をよくお読みになり、正しいメディアのセットを行ってください。
 - トルクリミッタの調整をすることで、メディアの巻き取りテンションを調整することが可能です。調整ナットを時計回りに回すとテンションが強くなり、反時計回りに回すとテンションが弱くなります。(詳しくは取扱説明書 2-25 をお読みください)

小型巻取装置 / 繰出装置 搬送トラブル Q&A

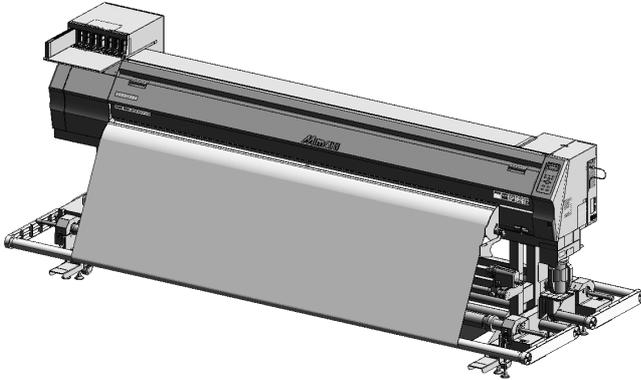
メディアが蛇行する (メディアスキュー)	<ul style="list-style-type: none">• メディアのセットを正確に行ってください。 (取扱説明書 P.2-20 参照) メディアが曲がってセットされている場合、スキューの原因となります。
横方向に白いスジ / 黒いスジが発生する	<ul style="list-style-type: none">• メディア補正 (取扱説明書 P.3-5 参照) またはヘッドクリーニング (取扱説明書 P.2-33 参照) を行ってください。• 補正後、必要に応じて作図中の送り補正を行ってください。 (取扱説明書 P.3-7 参照)
塩ビメディアを使用した場合、プラテン上のメディアにしわが発生し画質不良となる	<ul style="list-style-type: none">• プリントヒーターの設定温度を低めに設定してください。• トルクリミッタを調整し、メディアの巻き取りテンションを強く設定してください。• プラテン上のメディア吸着力を [ツヨイ] に設定してください。 (取扱説明書 P.3-29 参照)

This manual describes the settings for the various media used for JV33-260 series to be fed stably. Read this manual carefully, and use the take-up/feeding device with the proper settings for each media.

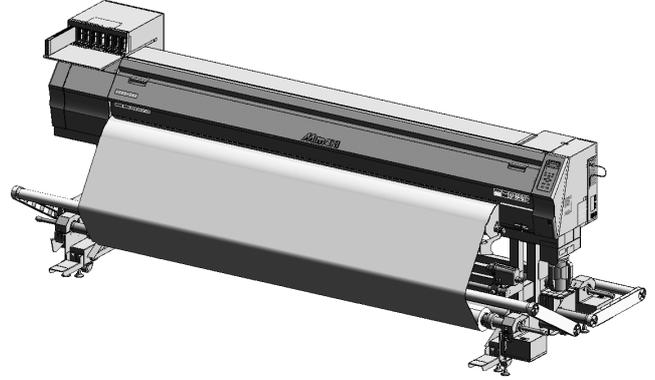
Adjustment function of Heavy-duty Take-up / Feeding device

1. Select an active position of the take-up tension bar.

- Select an active position of the take-up tension bar from two options ([HIGH] or [LOW]).



When [LOW] is selected for the active position



When [HIGH] is selected for the active position



- The active position of the take-up tension-bar is set to [LOW] before shipping.
- When the roll being take-up is easy to be wrinkled, it is recommended to set to [HIGH].

How to set an active position of the tension-bar

Set an active position of the tension-bar as follows.

- (1) Press the **FUNCTION** key in the local mode.

```
FUNCTION
SETUP          <ENT>
```

- (2) Select [MACHINE SETUP] by pressing the **▲** **▼** keys and press the **ENTER** key.

```
MACHINE SETUP
DEODORIZE FAN <ent>
```

- (3) Select [Feeding / TakeUP] by pressing the **▲** **▼** keys and press the **ENTER** key.

```
Feeding/TakeUP
UNIT SELECT   <ent>
```

- (4) Select [TensionBar-POS.] by pressing the **▲** **▼** keys and press the **ENTER** key.

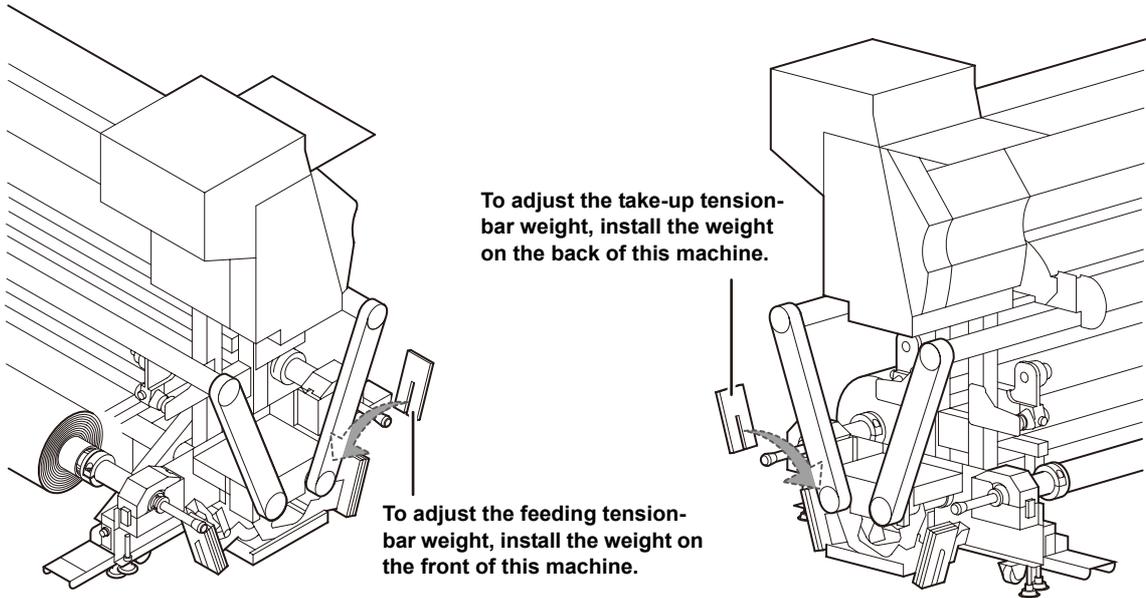
```
Feeding/TakeUP
TensionBar-POS.<ent>
```

- (5) Press **▲** **▼** to select [HIGH] or [LOW] and press the **ENTER** key.

- (6) Press the **END** key several times to end.

2. Adjust the weight of the tension-bar.

- The weight of the tension-bar can be adjusted by attaching the weight (accessory) to the bar.
- Attach the weight to the weight arm on the left of this machine. (0 to 14 pcs each on the take-up side / feeding side)



Important!

- Attach the weight with care because it is very heavy. Attach the weight one by one.

Recommended settings for each media

The followings are recommended settings of the active position of the tension-bar or number of the weight for each media.

Important!

- Check the following recommended settings before setting.
- When media is correctly fed, the following settings are recommended. [TensionBar POS.: LOW] [Number of the weight : 14 pcs each]
- When adjusting media while using the heavy-duty take-up device / feeding device, check the compensation pattern near the center of the platen and enter the compensation value. (If checking the pattern near the station, it may not be adjusted correctly.)



- By the condition as media type, ink density, or printing speed, optimum condition as the active position of the tension-bar or number of the weight varies. Adjust properly for the environment used.

Media type	Media feed	Tension-bar active position	Number of the weight	Note
FF Tarpaulin	No problem	LOW	Take-up / Feeding 14 pcs each	Recommended setting
	Media sticks to the platen.	LOW	Take-up / Feeding Adjust from 0 to 14 pcs	Attach the 14 weights and remove them two by two while checking the feeding.
	The roll being take-up is wrinkled.	HIGH	Take-up / Feeding 14 pcs each	-
Transfer pager		LOW	Take-up / Feeding 14 pcs each	Print / Pre heater OFF Recommended setting

Heavy-duty Take-up / Feeding device Trouble for feeding Q&A

Media skewing	<ul style="list-style-type: none">• Set the media correctly. (See Operation Manual P.2-9)• Set the media in the center of this machine. Setting media on one side or the other may cause skewing.
White lines / black lines in the lateral direction	<ul style="list-style-type: none">• Perform media compensation (See Operation Manual P.3-5) or head cleaning (See Operation Manual P.2-33).• After compensation, adjust the feed during printing as needed. (See Operation Manual P.3-7)
Blurred white stripes in the lateral direction	<ul style="list-style-type: none">• Set [Tension-bar active position : any] and [Number of the weight : 14 each], and adjust media feeding.• If the trouble does not solve after the adjustment above, set the print heater temperature to low.

Narrow Take-up / Feeding device

This machine is equipped with the narrow take-up / feeding device for media with less than 1.6 m wide.

Important!

- If media with less than 1.6 m wide is set on the heavy-duty take-up / feeding device, the media is not correctly fed. Use the narrow take-up / feeding device.
- Read Operation Manual P.2-20 to 27 with care, and set the media correctly.
- Adjust the torque limiter to adjust take-up tension of the media.
Turn the adjustment knob clockwise to increase the tension, and turn it anticlockwise to decrease the tension. (See Operation Manual P.2-25 for details.)

Narrow Take-up / Feeding device Trouble for feeding Q&A

Media skewing	<ul style="list-style-type: none">• Set the media correctly. (See Operation Manual P.2-20) Setting media on a skew may cause skewing.
White lines / black lines in the lateral direction	<ul style="list-style-type: none">• Perform media compensation (See Operation Manual P.3-5) or head cleaning (See Operation Manual P.2-33).• After compensation, adjust the feed during printing as needed. (See Operation Manual P.3-7)
PVC media is wrinkled on the platen and the image is printed with poor quality.	<ul style="list-style-type: none">• Set the print heater temperature to low.• Adjust the torque limiter to increase the take-up tension of the media.• Set the media adsorbing power on the platen to [STRONG]. (See Operation Manual P.3-25)

