

# UC-300 昇圧トランス 取扱説明書

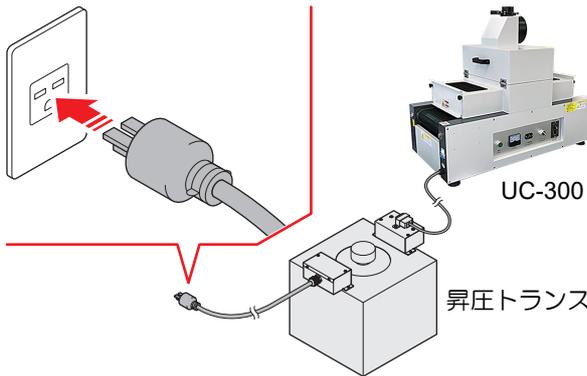
60Hz 地域でのランプ照度確保、および A3 幅 (297 mm) まで硬化幅を確保する方法として、昇圧トランスの併用を推奨しています。硬化幅と電源周波数に応じて、UC-300 の電流計の値が 10A 以上となるように、電源電圧を調整してください。

## 電圧の調整方法

1 UC-300 の主電源スイッチ・電源スイッチ・ランプスイッチが、切れていることを確認します。

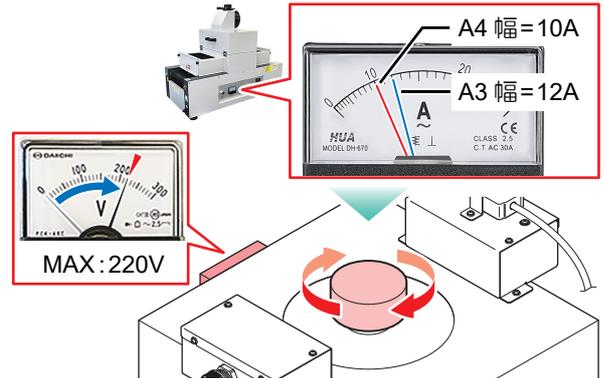


2 コンセントに電源プラグを挿し込みます。

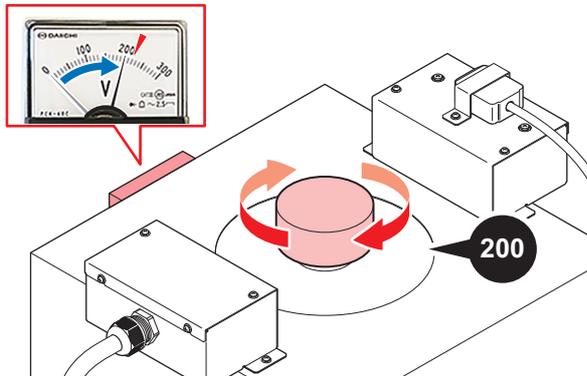


6 UC-300 の電流計を確認し、値が低いようであれば、昇圧トランスの電圧を上げて調整します。

・お住まいの地域・使用するメディアに合わせて、電流計の値を調整してください。



3 電圧計の目盛りが 200V になるように、電圧調整つまみを回して調整します。



4 UC-300 の主電源スイッチと電源スイッチを入れます。

5 ベルト電源とランプスイッチを入れます。

電源周波数	硬化幅：A4 幅 (210 mm)	硬化幅：A3 幅 (297 mm)
50Hz 地域	10A 以上	12A *
60Hz 地域	10A *	12A *

\* 昇圧トランスの併用を推奨します。



- 上記の値は、工場出荷時のランプ高さ 100 mm、ベルト速度 20cm / 分での電流値目安です。熱による素材の反りが発生する場合は、ベルト速度を速めるよう速度調整をお願いします。
- 電源を入れてから 5 分経過後、電流計の値が規定値より下がっていた場合は、昇圧トランスの電圧を調整してください。
- 昇圧トランス併用時に、設定電圧のままランプスイッチを入れると電源ブレーカーが落ちてしまう場合は、電圧 200V でランプ点灯を行い、電流値が安定した後に、設定電圧へ変更していただきますようお願いいたします。
- 電圧は 200V 付近から徐々に上げてください。
- 220V 以上は上げないでください。UC-300 が破損するおそれがあります。
- 10A 以下で使用し続けると、硬化不良が発生する場合があります。ご注意ください。

