

IJ プライマー PR-100 使用時のご注意

本書では、IJ プライマー PR-100 を塗布する際の注意事項や設定方法について説明します。 IJ プライマーは適切な使用方法により、より良い印刷結果を得られます。 本書をよくお読みの上、ご使用ください。

IJ プライマー PR-100 を塗布する のに必要なもの	プリンター	UJF-3042FX、JFX シリーズ
	インク	LH-100 インク、LF-140 インク
	インクセット	C, M, Y, K, W (または CI), P ^{*1}
	RIP ソフトウェア	Raster Link Pro 5IP/SG Ver2.41 以降

*1:C= シアン、M= マゼンタ、Y= イエロー、K= ブラック、W= ホワイト、CI= クリア、P= プライマー

IJ プライマー PR-100 の効果例



本欄の効果例は当社による独自評価であり、効果を保証するものではありません。
材質によっては、プライマーを使用してもインクの密着が不十分になることがあります。
必ず事前に試験を行ってください。

プライマー有無	LF-140		LH-100	
メディア	無	有	無	有
易接着処理 PET	0		0	
PC	0		0	
軟質 PVC	0		0	
ターポリン	0		0	
アクリル	×	0	×	0
未処理 PET	×	0	×	0
ガラス	X	0	X	0

プライマー有無	LF-140		LH-100	
קילא	無	有	無	有
SUS	\times	0	\times	\times
アルミ	\times	0	\times	0
真鍮	×	\bigtriangleup	×	\bigtriangleup
銅	×	0	\times	0
エポキシ	\times	0	\times	\bigtriangleup
ナイロン	X	0	×	\triangle
PP · PE	X	×	X	X

O:密着性+分高い、△:密着性高い、×:密着性低い、-:プライマー不使用で密着する

Raster Link Pro 5 での印刷方法



|例として、プライマー→ホワイト→カラーの順に印刷する方法を説明します。





7 [カラー編集]-[特色調整]-[特色版補正]タブを開く

・プライマーがカラー用画像からはみ出さないように、プライマー用画像を一回り小さくします。また、プライマーの印刷位置が若干ずれている場合、位置を補正します。





- ・プライマー用画像の設定は終わりです。
- Q カラー用画像のジョブエディターを開く
 - ・カラー用画像、ホワイト用画像の設定を行います。

10.[印刷条件]タブを開く

・カラー用画像の印刷条件を設定します。



12 [OK] をクリックして、ジョブエディターを閉じる

カラー用画像とホワイト用画像の設定は終わりです。

13. プライマー用画像を印刷指定後、カラー用画像の印刷を指定する



