

TPC-1000

Supplement for the Basic Operation manual 補足説明書

ENGLISH

From the firmware Ver. 3.20, the function below were added.
Please read this manual and fully understand it before using the device.
If you have any question, contact your local distributor.

Perform setting to reduce stripes between passes	2
To customer using sublimation transfer ink Sb53	3
Changed contents common to all machine types	3

This manual correspond to the models as firmware version 3.20 or later.
When turning on the power, you can confirm the firmware version.

日本語

ファームウェア Ver.3.20 より、次の機能が追加になりました。
本書をお読みにになり、十分理解してからご使用ください。
ご不明な点は、販売店または弊社営業所までご連絡ください。

パス間のシマを軽減する設定をする	4
昇華転写インク Sb53 をお使いのお客様へ	5
機種共通変更内容	5

本書は、ファームウェア Ver.3.20 以降の機種に対応しています。
ファームウェアのバージョンは、電源をオンにした際に確認できます。

Perform setting to reduce stripes between passes

In case that feeding stripes cannot be resolved even though media correction is performed, make "MAPS (Mimaki Advanced Pass System) valid. Feeding stripes become less visible by distributing the pass boundary.



- MAPS effect differs depending on the set value of the printing speed. Use it after checking effect in advance.
- When you speed up the printing speed, it takes shorter time to print. However, MAPS effect becomes weak.
- When you slow down the printing speed, it takes longer time to print. However, MAPS effect becomes strong and feeding stripes become less visible.
- The resolutions and passes for which MAPS is enabled are shown in the following table.
- For conditions when MAPS is disabled, the printer operates with MAPS-OFF and print speed settings disabled ($\pm 0\%$).
- MAPS may not be effective depending on image to be printed.
- Slight color change may be found.

Resolution (dpi)	Pass					
	4 colors			6/ 7/ 8 colors		
	Δ	\circ	\odot	Δ	\circ	\odot
540x720	2	4	8, 16	—	8	16, 32
540x1080	—	6	12, 24	—	12	24, 48
720x720	—	4	8, 16	—	8	16, 32
720x1080	—	6	12, 24	—	12	24, 48
720x1440	—	8	16, 32	—	16	32, 64

- \odot : MAPS can be used when the print speed setting is within a range of $\pm 50\%$, for both high speed and standard speed.
- \circ : At high speed, print speed is within the range of -50% to -1% . At standard speed, MAPS can be used when the print speed is within a range of $\pm 50\%$.
- Δ : MAPS can be used when the print speed setting is within the range of -50% to -1% at standard speed only.

1 Press the **FUNCTION** key in LOCAL.

FUNCTION
SETUP <ENT>

2 Press the **ENTER** key.

SETUP
SELECT : TYPE . 1

3 Press the **ENTER** key.

[1]
MEDIA COMP. <ent>

4 Press **▲** **▼** to select [MAPS].

[1]
MAPS <ent>

5 Press the **ENTER** key.

[1] MAPS
SETUP : OFF

6 Press **▲** **▼** to set ON/OFF.

• Set Value : OFF, ON

[1] MAPS
SETUP : ON

7 Press the **ENTER** key.

• When you select OFF, proceed to the Step 9.

[1] MAPS
PRINT SPEED : 0%

8

Press   to change print speed.

• Set Value : -50 ~ +50%

(If +20% is entered, the print speed increases by approximately 20%. If -20% is entered, the print speed decreases by approximately 20%.)

[1] MAPS
PRINT SPEED : 10%

9

Press the  key.

[1]
MAPS <ent>

10

Press the  key several times to end the setting.

To customer using sublimation transfer ink Sb53

“Deep black” was newly added to ink colors of sublimation transfer ink Sb53.

With this, we made it can be recognize at the machine side. At initial filling, determine whether you use black or deep black. You cannot change on the way.

Deep black product No. : SB53-DK-44-1(440m cartridge)
: SB53-DK-2L-1(2000ml ink pack)

Changed contents common to all machine types

Stop timer setting of deodorize fan/ drier fan

In the machine setting, we changed stop timer setting of deodorize fan/ drier fan from setting by 10 min. to by 1 min. The range of 0 to 240 has not been changed.

	Item		Set value	Outline
Machine Setup	DEODORIZE FAN	STOP TIME	0 ~ <u>120</u> ~ 240min/ CONTINUE	Setting the time until the rotation of the exhaust fan is interrupted after the completion of printing.
		RENEW	ON / <u>OFF</u>	Switching the current operation of the exhaust fan.

Cleaning intervals setting when AUTO CLEANING/ Print CLEANING is “ON”

In the user type setting, we changed max. value of cleaning intervals setting range when AUTO CLEANING/ Print CLEANING is “ON” from 10000mm to 30000mm. The default value (1000mm) has not been changed.

Function name			Set value	Outline
AUTO CLEANING	ON	INTERVAL	10 ~ <u>1000</u> ~ 30000 mm	Sets the auto cleaning of the print head every completion of printing.
		TYPE	<u>NORMAL</u> / SOFT / HARD	
	<u>OFF</u>			
Print. CLEANING	ON	INTERVAL	10 ~ <u>1000</u> ~ 30000 mm	Sets the auto cleaning of the print head in printing.
		TYPE	<u>NORMAL</u> / SOFT / HARD	
	<u>OFF</u>			

パス間のシマを軽減する設定をする

メディア補正をしても送りシマが解消できない場合 “MAPS (Mimaki Advanced PassSystem) を有効にしてください。パスの境界を分散させることにより、送りシマが目立ちにくくなります。



- MAPS の効果は、プリント速度の設定値で変化します。あらかじめ効果の確認を行った上で使用してください。
- プリント速度を上げた場合、プリント時間は短くなりますが、MAPS の効果は弱くなります。
- プリント速度を下げた場合、プリント時間は長くなりますが、MAPS の効果が上がり送りシマが目立ちにくくなります。
- MAPS が有効になる解像度とパス数は以下の通りです。
- MAPS 無効となる条件では、MAPS-OFF・プリント速度設定無効 (±0%) で動作します。
- 印刷する画像によっては MAPS の効果が得られない場合があります。
- わずかではありますが色味の変化がみられる場合があります。

解像度 (dpi)	パス数					
	4色			6/7/8色		
	△	○	◎	△	○	◎
540x720	2	4	8, 16	—	8	16, 32
540x1080	—	6	12, 24	—	12	24, 48
720x720	—	4	8, 16	—	8	16, 32
720x1080	—	6	12, 24	—	12	24, 48
720x1440	—	8	16, 32	—	16	32, 64

◎ : 高速 / 標準速ともにプリント速度設定は ±50% の範囲で MAPS 動作が可能。
 ○ : 高速時、プリント速度は -50 ~ -1% の範囲。標準速時、プリント速度は ±50% の範囲で MAPS 動作が可能。
 △ : 標準速時のみプリント速度設定は -50 ~ -1% の範囲で MAPS 動作可能。

1

ローカルで、**(FUNCTION)** キーを押す

FUNCTION
セッテイ <ENT>

2

(ENTER) キーを押す

セッテイ
センタク : タイフ°1

3

(ENTER) キーを押す

[1]
メディア ホセイ <ent>

4

(▲) **(▼)** を押して、**[MAPS]** を選ぶ

[1]
MAPS <ent>

5

(ENTER) キーを押す

[1]MAPS
セッテイ : OFF

6

(▲) **(▼)** を押して、**ON/OFF** を設定する

• 設定値 : OFF, ON

[1]MAPS
セッテイ : ON

7

(ENTER) キーを押す

• OFF を選択した場合、手順 9 へ進みます。

[1]MAPS
プリント ソクト° : 0%

8

▲▼を押して、プリント速度を変更する

- ・設定値：-50～+50%
(+20%を入力すると、プリント速度が約20%向上し、
-20%を入力するとプリント速度が約20%低下します。)

[1]MAPS
プリント ソクト : 10%

9

ENTER キーを押す

[1]
MAPS <ent>

10

終了するとき、END キーを数回押す

昇華転写インク Sb53 をお使いのお客様へ

昇華転写インク Sb53 のインクカラーに“ディープブラック”が新たに追加されました。これにともない、装置側において認識できるようにしています。初期充填時にブラック/ディープブラックを決定してください。途中交換はできません。

- ディープブラック品番 : SB53-DK-44-1(440m カートリッジ)
- : SB53-DK-2L-1(2000ml インクパック)

機種共通変更内容

排気ファン・乾燥ファンの停止タイマー設定

マシン設定内、排気ファン・乾燥ファンの停止タイマー設定を、10分単位の設定から1分単位の設定に変更しました。0～240分の範囲は変更ありません。

項目		設定値	内容
マシン設定	ハイキファン	0～ <u>120</u> ～240min/ レンゾク	作図終了後、排気ファンの回転を停止するまでの時間を設定します。
	キリカエ	ON / OFF	現在の排気ファンの動作状態を切り替えます。

オートクリーニング、作図中クリーニングをオンにしたときのクリーニング間隔の設定

ユーザタイプ設定内、オートクリーニング、および作図中クリーニングをオンにしたときのクリーニング間隔の設定範囲の最大値を、それぞれ10000mmから30000mmまでとしました。初期値(10000mm)は変更はありません。

機能名称		設定値	概要
オートクリーニング	ON	カンカク タイプ 10～ <u>1000</u> ～30000 mm ノーマル/ソフト/ハード	作図ごとに行う、ヘッドの自動クリーニング動作を設定します。
	OFF		
サクズチュウクリーニング	ON	カンカク タイプ 10～ <u>1000</u> ～30000 mm ノーマル/ソフト/ハード	作図中に行う、ヘッドの自動クリーニング動作を設定します。
	OFF		

