

## Windows<sup>®</sup> XP / 7 / 8 プリンタドライバ

## 取扱説明書



D202661-11

# <sup>ま<じ</sup>

はじめに	. 4
ご注意 プリンタドライバをお使いになる前に、必ず Read me をお読みください マーク表示について 対応プロッタ システムとソフトウェア プロッタ側の設定を確認してください	4 5 5 5
プリンタドライバのインストール	. 6
ノリノタトフィハの設定 CG シリーズの " 印刷設定 " を行う CG-60st の " 印刷設定 " を行う CF シリーズの " 印刷設定 " を行う 出力ポートを設定する	. 9 .14 .18 .22
索引	30

## はじめに

この度は、プリンタドライバーをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

### ご注意

- ■本書は、2015年2月現在の仕様に基づき作成しております。
- 本書記載の名称は、一般に各社の商標または登録商標です。
- この取扱説明書は、改良のため予告なく変更する場合があります。。
- 本ソフトウェアを他のディスクにコピーしたり(バックアップを目的とする場合を除く)、実行する以外の目的でメモリにロードすることを固く禁じます。
- ■株式会社ミマキエンジニアリングの保証規定に定めるものを除き、本製品の使用または使用不能から生 ずるいかなる損害(逸失利益、間接損害、特別損害またはその他の金銭的損害を含み、これらに限定し ない)に関して一切の責任を負わないものとします。また、株式会社ミマキエンジニアリングに損害の 可能性について知らされていた場合も同様とします。一例として、本製品を使用してメディア(ワー ク)等の損失やメディアを使用して、作成されたものによって生じた間接的な損失等の責任負担もしな いものとします。
- 本製品に関してのお問い合わせは、お買い上げの販売店または、弊社営業所までご連絡ください。
- 取扱説明書の最新版は、弊社ホームページからもダウンロードできます。

## プリンタドライバをお使いになる前に、必ず Read me をお読みください

プリンタドライバをお使いになる前に、Windows プリンタドライバのインストーラに付属の ReadmeCGCFJ.txt をお読みください。

ReadmeCGCFJ.txt には、プリンタドライバに関する各種注意事項が記載されています。

Windows XP/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1 は、米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国に おける登録商標です。その他の名称は、一般に各社の商標または登録商標です。 ©2015 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.All rights reserved.

## マーク表示について

設定や操作で注意する事や知っておくと便利なことを、下記のマークを付けて記述しています。

マークの種類	内。容
重要!	「重要」マークは、プリンタドライバをお使いいただく上で、知っておいていただき たい内容が書かれています。操作の参考にしてください。
	「ヒント」マークは、知っておくと便利なことが書かれています。操作の参考にして ください。

## 対応プロッタ

このプリンタドライバーは、株式会社ミマキエンジニアリング製の下記プロッタに対応しています。 インストール手順(♥P.6)、出力ポートの設定手順(♥P.22)について、本書では「CG-SRIIIシリーズ」を例 に説明しています。お使いの機種に置き換えてお読みください。

- CG-FX シリーズ
- CG-FXII シリーズ
- CG-60st

- CG-60SR
- CG-SRII シリーズ
- CG-SRIII シリーズ
- CF2 シリーズ
- CFL-605RT

## システムとソフトウェア

プリンタドライバーをインストールして使用するには、次の条件が必要です。 本書では Windows8 を例に、インストール / 設定手順を説明しています。

OS	Microsoft Windows XPSP3 (32bit のみ)、Windows 7 (32bit /64bit)、 Windows 8 (32bit /64bit)、Windows 8.1 (32bit /64bit)
CPU	Pentium プロセッサまたは互換プロセッサ搭載の IBM PC または互換機

## プロッタ側の設定を確認してください

最初にプロッタの設定を確認してください。

(重要!)・プロッタの各設定値が下表の設定値と違っていると、図面出力を正常に行うことができません。

設定していただく機能	設定値
RS232C の接続条件	データ長:8bits
原点	左下
ペン No. 割り付けの設定	初期状態から変更しないでください。*1

\*1. 設定を変更した場合は、取扱説明書3章「設定した内容を初期状態に戻す」を行って設定内容を初期 状態に戻してください。(ただし、すべての設定内容が初期状態に戻ります。)

## プリンタドライバのインストール

1 ミマキエンジニアリングのホームページの製品情報ページを開き、ダウンロードサイトからお使いの機種の"プリンタドライバ"をダウンロードする





クリック

チェック

キャンセル



## プリンタドライバの設定

使い方に合わせてプリンタドライバの設定をしてください。



**3** プロパティが表示される ・プロパティでは下表の設定タブがあります。各々のタブ をクリックして、設定・確認してください。

b	MIMAKI CO	G-SRIII Seriesのプロバ	লন 💌
全般	共有 ポート 詳細	身定 色の管理 セキュリティ	MIMAKI
-	MIMAKI CG-S	RIII Series	
場所(L)			
⊐X>h((	):		
モデル( <u>0</u> 機能 角: は	): MIMAKI CG-SH	NIII Series 利用可能な用紙:	
両罰:	不明		^
ホチキ	ス止め:不明		
速庆: 最高角	不明 器像度: 不明		¥.
		基本設定(E) テスト	ページの印刷(工)
	1	OK sketyde	14 (第日(4))

モデル: Parket 1973: プルキー 11版: キューに 0 個のFキュント

-

選択

設定タブ	概要
全般	プリンタドライバの全般的な情報が表示されます。 <sup> <b>基本設定</b>をクリックすると、印刷に関する各種設定(「用紙設定」「出力設定」「その 他の設定」)ができます。(♥ P.9 ~ )</sup>
共有	プリンタの共有を設定します。
ポート	出力ポートを設定します。( <b>年</b> P.22)
詳細設定	ドライバに関する詳細な設定を行います。
色の管理	色の管理をします。(設定の必要はありません。)
セキュリティ	セキュリティに関する設定を行います。
МІМАКІ	プリンタドライバのバージョン情報などを表示します。URL をクリックすると、 MIMAKI のホームページを表示します。

## CG シリーズの "印刷設定"を行う

ここでは、CG シリーズ (CG-FX シリーズ、CG-FXII シリーズ、CG-60SR、CG-SRII シリーズ、および、CG-SRII シリーズ ) のドライバについて説明します。

#### ■ 用紙設定

## P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定をクリックする

- ・印刷設定の"用紙設定"タブを表示します。
- 使い方に合わせて、各種設定をしてください。

🖶 M	MAKI CG-FXII Series	印刷設定		×
用紙設定出力設定その他				
	用紙の設定			
	カットの向き	●縦(P)	○横(L)	(1
	用紙の回転角度(R)	0	~	(2
J	□ ミラー(M)			(3
用紙 : A4				
方向 :縦				
幅 :210	用紙①	A4	~	(4
長さ : 297			カスタム用紙…(C)	(5
倍率 : 100	□フィットページ(F) =	L		(6
回転 : 0				
ミラー : OFF	出力用紙(0)	A4	$\vee$	(7
トンボ : OFF	(#1#7/0)	100 0		(9
コマンド : MGL-IIc	16#10/	100 🚍 %		(0
	OK	キャンセノ	ル 適用(A	)

(1) カットの向き

カットするイメージを、用紙内に縦に配置するか、横に配置するかを設定します。

(2) 用紙の回転角度

用紙を縦に使用するか、横に使用するか設定します。

設定値 ......0,90,180,270 度

- ・
   一部のアプリケーションでは、横用紙を回転して出力した結果と、プレビューに表示している方向が逆になります。
- (3) ミラー

左右反転してカットします。

(4) 用紙

プリンタに取り付ける用紙サイズ、またはアプリケーションに認識させる用紙サイズをリストボックスの中から選択します。

(5) カスタム用紙

カスタム用紙を4種類設定できます。

長さ………50~15000mm(最大値は機種により異なります) 幅………50mm~(最大値は機種により異なります)

設定したカスタム用紙は、標準値に戻すをクリックする と最初の値に戻ります。

	<u>ה</u> גלע	用紙設定	×
カスタム用紙			
		長さ	幅
	入力範囲	$50 \sim 15000$	$50 \sim 1300$
	UserSize 1:	297 ≑	210 🔹
+ro #\$	UserSize2:	297 🗘	210 🜲
	UserSize %	297 🗘	210 🔹
	UserSize4:	297 🜲	210 🜲
			単位:mm
			標準値に戻す
		ОК	キャンセル

(6) フィットページ 出力用紙にフィットするように、イメージを拡大 / 縮小してカットします。

(7) 出力用紙

"フィットページ"をチェックしているとき、用紙の選択が有効になります。

(8) 倍率

"フィットページ"のチェックが外れているとき、倍率を入力できるようになります。 用紙サイズより大きく拡大した場合には、用紙に収まる範囲のみカットします。 ■ 出力設定

## P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定 をクリックする

## 🤈 "出力設定"タブをクリックする

・使い方に合わせて、各種設定をしてください。

🖶 M	IMAKI CG-FXII Series 印刷設定 ×	
用紙設定 出力設定 その他		(4
用紙: A4 方向:縦 幅: 210 長さ: 237 倍率: 100 回転: 0 ミラー: OFF トンボ: ON	出」発作該定     オートカット(A)     詳細(E)       ブカット終了後のヘッド退産(H)     詳細(D)       ブカット条件設定(C)     カット条件設定(C)       トンボサイズ(S)     10       (4 - 40)     ー       ジート(M)     ロール       連続回敗(N)     送り:       1     棟、1       検出箇所(E)     4点	— (1 — (2 — (3 — (4 — (5 — (6 — (7 — (8 — (9 — (9 — (1)
コマンド : MGL-IIc	力ット条件設定_(R)	(1
L	OK キャンセル 適用( <u>A</u> )	

(1) オートカット

チェックすると、カット終了後にシートカットします。CG-60SR/SRII シリーズ、SRIII シリーズでは、表示しません。

(2) オートカット設定

シートをカットする位置を設定します。設定範囲は0~ 100mm です。"コピー、連続トンボを行ごとにカット する"をチェックすると。行ごとにシートをカットしま す。

#### (3) ヘッド退避位置詳細

"カット終了後のヘッド退避"をチェックしているとき に、 
詳細 ボタンが有効になります。

- 幅………………ヘッドの移動方向に対して、ヘッドの退避 位置を設定します。「原点」または「最大 カットデータ」から 0 ~ 100mm の範囲で 設定できます。
- 送り…………送り方向に対して、ヘッドの退避位置を設 定します。「原点」または「最大カットデー タ」から0~100mmの範囲で設定できます。

 
 OK
 キャンセル
 標準値に戻す

 OK
 キャンセル
 標準値に戻す

 認確位置
 マ
 ●
 ●
 mm

 逆り:
 最大力ットデータ
 >
 10
 mm

 逆り:
 最大力ットデータ
 >
 10
 ÷
 mm

 ごシートの送り方向の原点を更新する (CGシリーズのMGL-ILEのみ)
 OK
 キャンセル
 標準値に戻す

オートカット設定

最大力ットデータ + 🔟 🚔 mm

✓コピー、 連続トンボを行ごとにカットする

カット位置。

? ×

シート送り方向の原点を更新する

チェックすると、ヘッドを退避した位置を原点にします。MGL-IIc コマンドの場合のみ 有効です。

"シート送り方向の原点を更新する"をチェックしているときには、ヘッド移動方向の退避位置は設定できません。

<sup>・</sup>オートカット、カット条件設定、トンボの設定は、コマンドが MGL-IIc の場合、設定できます。

プリンタドライバの設定

4) カット条件設定	カット条件の設定 ?
[Tool] 以外はプロッタの条件を使用:	条件設定 「Tool以外はブロッタの条件を使用 「全色No.1の条件を使用
ONプロッタのツール条件で	No. 色 Tool 速度 圧力 オフセット
カットします。	1. 255.0.0 CUT1 PANEL PANEL PANEL A
OFFリストに表示している	2. 0.255 CUT1 PANEL PANEL PANEL     4. 0.255.255 CUT1 PANEL PANEL PANEL     4. 0.255.255 CUT1 PANEL PANEL PANEL     5. 0.255 CUT1 PANEL PANEL PANEL
ツール条件 でカットします。	<b>色の変更</b> CUT1 ▼ 0 ◆ 0 ◆ 0.00 ◆
	設定色以外の色 自動
	ОК <b>+</b> +>>t

"[Tool] 以外はプロッタの条件を使用"をオンにすると、リストの設定値を変更できなくなります。

#### 全色 No.1 の条件を使用:

- " 全色 No.1 の条件を使用 " をオンにすると、" 設定色以外の色 " の設定値を変更することができません。
- 色の変更……ツール条件を設定したい色がリスト内に無い場合には、<br/>
  色の変更をクリックし、必要な<br/>
  色に変更してください。

• RGB 値が不明な場合は、"出力中ダイアログ表示"の RGB 値を参照してください。

- TOOL...........選択した色に対するプロッタで使用するツール (CUT1 ~ CUT5、PEN、HALF、PIN) を
- 設定します。 速度......カットする速度 (1 ~ 120cm/s) を設定します。"0"を選択すると、プロッタ側の設定と
- なります。 圧力.....カットする圧力 (1 ~ 500g) を設定します。"0" を選択すると、プロッタ側の設定となり
- 圧力......ガットする圧力(1~ 500g)を設定しよす。 0 を選択すると、 クロック側の設定となり ます。 オフトートーネートオストネのオフトート佐 (2.24 - 2.52 - 2.51)ウトオオ (2.25 - 2.52)
- オフセット..カットするときのオフセット値 (0.01 ~ 2.50mm) を設定します。"0"を選択すると、プロッタ側の設定となります。
- 設定色以外の色:
  - 出力しない………その色はカットしません。
  - 自動......直前のツール条件でカットします。
  - 1~40......指定のリスト No. 条件でカットします。
  - ・設定した値が、ご使用のプロッタの設定可能な制限値を超えている場合、プロッタの制限値でプロットします。

#### (5) カット終了後のヘッド退避

チェックすると、カット終了後に指定した位置へヘッドを退避します。

(6) トンボ認識

弐

トンボデータをカットする場合は、必ずチェックしてください。

- JV シリーズのプリンタドライバで印刷したトンボを認識します。(FineCut で作成したトンボは認識できません。)
  - 印刷後に用紙をカットしてからカッティングプロッタにセットする場合、トンボが 全てカット範囲内に入るように用紙をカットしてください。

#### (7) トンボサイズ

印刷したトンボのサイズを設定します。設定範囲は、4~40mmです。

(8) シート

セットするシートがロールかハザイかを選択します。

#### (9) 連続回数

トンボデータのコピー数を設定します。シート(ロール・ハザイ)の違いより設定が異なります。 ロール ........シートの送り方向 (1 ~ 9999)・幅方向 (1 ~ 32)の各コピー数を設定します。 ハザイ.......1 ~ 9999の範囲で設定します。

#### (10)検出箇所

トンボの検出箇所(1点、2点(送り)、2点(幅)、3点、4点)を設定します。

#### (11)カット条件

トンボデータをカットするときの条件を設定します。
ノロックのカット未什么反用・
ONプロッタのツール条件で
カットします。
OFFリストに表示している
ツール条件でカットしま
す。

		カット条件の	設定[トンオ	Ŕ]	? >
条件影	定				
	✓ ラロッタのカット	条件を使用			
No.	色	Tool	速度	圧力	オフセット
1.	1,1,1	CUT1	PANEL	PANEL	PANEL
2.	240,240,240	CUT1	PANEL	PANEL	PANEL
[	色の変更	CUT1 ¥	0	0 \$	0.00 ‡
19	定色以外の色	出力しない	V	櫄	準値に戻す
				OK	キャンセル

- ・ "プロッタのカット条件を使用"をオンにすると、リストの設定値を変更できなくなります。
- 色の変更……ツール条件を設定したい色がリスト内に無い場合は、色の変更をクリックし、必要な色 に変更してください。
- TOOL...... 色に対するプロッタのツール (CUT1 ~ CUT5、PEN、HALF、PIN) を設定します。
- 速度......カットする速度 (1 ~ 120cm/s) を設定します。"0"を選択すると、プロッタ側の設定となります。
- 圧力.....カットする圧力 (1 ~ 500g) を設定します。"0" を選択すると、プロッタ側の設定となります。

オフセット.カットするときのオフセット値 (0.01 ~ 2.50mm) を設定します。"0" を選択すると、プロッタ側の設定となります。

#### 設定色以外の色:

トンボデータカットの場合、常に設定色以外の色は出力しません。

・設定した値が、ご使用のプロッタの設定可能な制限値を超えている場合、プロッタの制限値でプロットします。

### ■ その他の設定

P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定 をクリックする

"その他"タブをクリックする

・使い方に合わせて、各種設定をしてください。



(1) スプール出力する

ドライバの処理が遅い場合、出力コマンドをハードディスクにスプール後に高速出力できます。

 スプールフォルダの設定は、以下の手順で行います Windows XP: [プリンタと FAX]-[ファイル]-[サーバのプロパティ]-[詳細設定] Windows 7/8: [デバイスとプリンターでいずれかのプリンタアイコンを選択]-[プ リントサーバープロパティ]をクリック-[プリントサーバーのプロ パティ]ダイアログ-[詳細設定]タブ

#### (2) 送信中ダイアログを表示する

ドライバ出力処理の進行状況を表示します。

(3) コマンド

プロッタ本体の「コマンドキリカエ」と同じ設定にします。

(4) ドライバ分解能

ドライバの分解能を設定します。

・カット品質が荒い場合や小さい文字をカットする場合、720x720dpiを選択します。

(5) mm/inch

長さの単位 (mm/inch) を変更します。

(6) 設定パラメータ

設定保存………………指定したドライバの設定値を保存します。

設定読み込み……… 保存してある設定ファイルを読み込み、ドライバの設定値を変更します。

(7) バージョン

プリンタドライバのバージョン情報を表示します。

(8) ヘルプ

ヘルプを表示します。

(9) 全設定初期化

すべての設定値を初期化します。

MIMAKI × MIMAKI Windows Printer Driver Version 150 MIMAKI ENGINEERING CO.LTD. Copyright 2014 [http://www.mimaki.co.jp/] OK

## CG-60st の"印刷設定"を行う

ここでは、CG-60stのドライバについて説明します。

■ 用紙設定

P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定をクリックする

- ・印刷設定の"用紙設定"タブを表示します。
- ・使い方に合わせて、各種設定をしてください。

۹ ا	IIMAKI CG-60st É	刷設定	×
用紙設定出力設定その他			
	用紙の設定		
	カットの向き	●縦(₽) ○横(L)	)(1)
	用紙の回転角度(R)	0 🗸	(2)
			(3)
用紙 : A4			_
方向 : 縦	用紙(1)	A4 🗸	(4)
振さ:210		カスタム用紙(C	(5)
倍率 : 100	□フィットページ(E) =		(6)
回転 :0 ≈⇒- :0FF	出力用紙(0)	A4 ~	(7)
コマンド : MGL-IIc	信半(5)	100 🜩 %	(8)
		The second second second	
	ОК	キャンセル 適用()	<u>\</u> )

(1) カットの向き

カットするイメージを、用紙内に縦に配置するか、横に配置するかを設定します。

(2) 用紙の回転角度

用紙を縦に使用するか、横に使用するか設定します。 設定値 .......0,90,180,270 度

- ・ 一部のアプリケーションでは、横用紙を回転して出力した結果と、プレビューに表示している方向が逆になります。
- (3) ミラー

左右反転してカットします。

#### (4) 用紙

プリンタに取り付ける用紙サイズ、またはアプリケーションに認識させる用紙サイズをリストボックスの中から選択します。

(5) カスタム用紙

カスタム用紙を4種類設定できます。 長さ………50~15000mm(最大値は機種により異なります) 幅………50mm~600mm(最大値は機種により異なります) 設定したカスタム用紙は、標準値に戻すをクリックすると最初の値に戻ります。

	<u> </u>	山用紙設定	×
カスタム用紙		長さ	08
	入力範囲: UserSize 1: UserSize 2: UserSize 3:	50~15000 297 ÷ 297 ÷	50 ~ 600 210 ÷ 210 ÷
<u>←</u> m <u>→</u>	UserSize4:	297 🜲	210 単位:mm 標準値に戻す
		OK	キャンセル

出力用紙にフィットするように、イメージを拡大 / 縮小してカットします。

#### (7) 出力用紙

(6) フィットページ

"フィットページ"をチェックしているとき、用紙の選択が有効になります。

#### (8) 倍率

"フィットページ"のチェックが外れているとき、倍率を入力できるようになります。 用紙サイズより大きく拡大した場合には、用紙に収まる範囲のみカットします。

### ■ 出力設定

## P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定 をクリックする

・カット条件設定は、コマンドが MGL-IIc の場合、設定できます。

## 🥤 "出力設定"タブをクリックする

・使い方に合わせて、各種設定をしてください。

÷.	MIMAKI CG-60st 印刷設定	×
用紙設定 出力設定 その他	□出力条件設定	
	<ul> <li>ブカット終了後のヘッド退避(日)</li> <li>詳 カット条</li> </ul>	( 細() ( 件設定_( <u>(</u> )
用紙 : A4 方向 : 縦 幅 : 210 長さ : 297 倍率 : 100 回転 : 0 ミラー : OFF		
コマンド : MGL-Ic		
	OK キャンセル	適用( <u>A)</u>

#### (1) カット終了後のヘッド退避

チェックすると、カット終了後に指定した位置へヘッドを退避します。

(2) ヘッド退避位置詳細

"カット終了後のヘッド退避"をチェックしているとき に、「詳細」ボタンが有効になります。

- 幅…………ヘッドの移動方向に対して、ヘッドの退避 位置を設定します。「原点」または「最大 カットデータ」から 0 ~ 100mm の範囲で 設定できます。
- 送り…………送り方向に対して、ヘッドの退避位置を設 定します。「原点」または「最大カットデー タ」から0~100mmの範囲で設定できます。



#### シート送り方向の原点を更新する

チェックすると、ヘッドを退避した位置を原点にします。MGL-IIc コマンドの場合のみ 有効です。



・ "シート送り方向の原点を更新する"をチェックしているときには、ヘッド移動方向の退避位置は設定できません。

(3) カット条件設定 ? × カット条件の設定 条件設定 ☑ [Tool]以外はブロッタの条件を使用 [Tool] 以外はプロッタの条件を使用: ✓ 全色No.1の条件を使用 ON .....プロッタのツール条件で 色 Tool 速度 圧力 オフセット カットします。 PANEL 0,255,0 CUT1 CUT1 CUT1 OFF .....リストに表示している ツール条件でカットしま 色の変更 CUT1 ♥ 0 \$ 0.00 \$ す。 設定色以外の色 自動 🗸 標準値に戻す OK キャンセル

"[Tool] 以外はプロッタの条件を使用"をオンにすると、リストの設定値を変更できなくなります。

#### 全色 No.1 の条件を使用:

- " 全色 No.1 の条件を使用 " をオンにすると、" 設定色以外の色 " の設定値を変更す ることができません。
- 色の変更……ツール条件を設定したい色がリスト内に無い場合には、<br/>
  色の変更<br/>
  をクリックし、必要な<br/>
  色に変更してください。

Ĩ

掌

• RGB 値が不明な場合は、"出力中ダイアログ表示"の RGB 値を参照してください。

- TOOL............選択した色に対するプロッタで使用するツール (CUT1 ~ CUT5、PEN、HALF、PIN) を 設定します。
- 速度.....カットする速度 (1 ~ 120cm/s) を設定します。"0"を選択すると、プロッタ側の設定となります。
- 圧力.....カットする圧力 (1 ~ 500g) を設定します。"0" を選択すると、プロッタ側の設定となります。
- オフセット..カットするときのオフセット値 (0.01 ~ 2.50mm) を設定します。"0"を選択すると、プロッタ側の設定となります。
- 設定色以外の色:
  - 出力しない.....その色はカットしません。
  - 自動……………直前のツール条件でカットします。
  - 1~40.....指定のリスト No. 条件でカットします。

設定した値が、ご使用のプロッタの設定可能な制限値を超えている場合、プロッタの制限値でプロットします。

### ■ その他の設定

## P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定 をクリックする

## "その他"タブをクリックする

・使い方に合わせて、各種設定をしてください。

	MIMAKI CG-60st 印刷設定 ×	
用紙設定 出力設定 その他		
	- 環境 □ スプール出力する(0)	
	✓送信中ダイアログを表示する(D)	
	コマンド(C) MGL-IIc V	
用紙 : A4	ドライバ分解能(R) 360x360dpi ▼	
方向 :縦		
幅 : 210 長さ : 297	- mm/inch	
倍率 : 100	設定バラメータ	
回転 : 0 ミラー : OFF	設定保存_(S) 設定読込み_(L)	İ
コマンド : MGL-IIc	全設定初期化(1) ヘルプ(日) バージョン…(1)	

#### (1) スプール出力する

ドライバの処理が遅い場合、出力コマンドをハードディスクにスプール後に高速出力できます。

・スプールフォルダの設定は、以下の手順で行います

Windows XP: [プリンタと FAX]-[ファイル]-[サーバのプロパティ]-[詳細設定] Windows 7/8: [デバイスとプリンターでいずれかのプリンタアイコンを選択]-[プ リントサーバープロパティ]をクリック-[プリントサーバーのプロ パティ]ダイアログ-[詳細設定]タブ

#### (2) 送信中ダイアログを表示する

ドライバ出力処理の進行状況を表示します。

(3) コマンド

プロッタ本体の「コマンドキリカエ」と同じ設定にします。

(4) ドライバ分解能

ドライバの分解能を設定します。

・カット品質が荒い場合や小さい文字をカットする場合、720x720dpiを選択します。

(5) mm/inch

長さの単位 (mm/inch) を変更します。

(6) 設定パラメータ

設定保存.......指定したドライバの設定値を保存します。 設定読み込み..........保存してある設定ファイルを読み込み、ドライバの設定値を変更します。

(7) バージョン プリンタドライバのバージョン情報を表示します。

ノリノタトフィハのハーショノ情報を表示します。

- (8) ヘルプ ヘルプを表示します。
- (9) 全設定初期化

すべての設定値を初期化します。

MIMAKI × MIMAKI Windows Printer Driver Version 150 MIMAKI ENGINEERING CO.LTD. Copyright 2014 http://www.mimaki.co.jp/ OK

## CF シリーズの"印刷設定"を行う

ここでは、CF シリーズのドライバについて説明します。

■ 用紙設定

## P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定をクリックする

- ・印刷設定の"用紙設定"タブを表示します。
- 使い方に合わせて、各種設定をしてください。
- ・機種によって、原点位置・出力方向が異なります。

🖶 MI	IMAKI CF2 Series 印刷設定 ×
用紙設定出力設定その他	
	用紙の設定
<u>é</u>	用紙の回転角度(B) 0 ▼ (2
	□≈∋-(M)
用紙 : A4	
カ回 : 御 「極 · 210	用紙① A4 (4
長さ:297	
倍率 : 100	
回転 : 0	
ミラー : OFF	出力用紙(0) A4 (
コマンド : MGL-Ic	倍率⑤ 100 🐳 %
	OK キャンセル 適用( <u>A</u> )

(1) カットの向き

カットするイメージを、用紙内に縦に配置するか、横に配置するかを設定します。

(2) 用紙の回転角度

用紙を縦に使用するか、横に使用するか設定します。 設定値 .......0,90,180,270 度

一部のアプリケーションでは、横用紙を回転して出力した結果と、プレビューに表示している方向が逆になります。

(3) ミラー

左右反転してカットします。

(4) 用紙

プリンタに取り付ける用紙サイズ、またはアプリケーションに認識させる用紙サイズをリストボックスの中から選択します。

(5) カスタム用紙

カスタム用紙を4種類設定できます。 長さ…………50~1200mm 幅…………50mm~1800mm 設定したカスタム用紙は、標準値に戻すをクリックする と最初の値に戻ります。

(6) フィットページ

出力用紙にフィットするように、イメージを拡大/縮小してカットします。

(7) 出力用紙

"フィットページ"をチェックしているとき、用紙の選択が有効になります。

(8) 倍率

"フィットページ"のチェックが外れているとき、倍率を入力できるようになります。 用紙サイズより大きく拡大した場合には、用紙に収まる範囲のみカットします。

カスタム用紙 入力地開餅 50~5000 50~5000 UserSize 1: 201 全 UserSize 2: 297 全 210 全 UserSize 4: 297 全 210 全 UserSize 4: 297 全 210 全 単位mm 建準値に戻す		カスタム	山用紙設定	×
UserSize 4 UserSize 4 UserSize 4 UserSize 4 UserSize 4 UserSize 5 UserSize 4 UserSize 5 UserSize 5 User	カスタム用紙	入力範囲	長さ 50~5000	幅 50~5000
tig ↓ UserSize2 297 ↓ 210 ↓ UserSize8 297 ↓ 210 ↓ UserSize8 297 ↓ 210 ↓ UserSize4 297 ↓ 210 ↓ 単位.mm 種位.mm		UserSize 1:	237	210 🜩
↓ UserSize4: 297 ◆ 210 ◆ 単位 mm 種堆面に戻す	+to ug	UserSize2: UserSize3:	297	210 🔹
単位:mm 標準値に戻す	↓	UserSize4:	297 🜲	210 🜲
				単位:mm 標準値に戻す
OK キャンセル			OK	キャンセル

### ■ 出力設定

## P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定 をクリックする

・カット条件設定は、コマンドが MGL-IIc の場合、設定できます。

## 2 "出力設定"タブをクリックする

・使い方に合わせて、各種設定をしてください。

i M	IMAKI CF2 Series 印刷設定	×
用紙設定 出力設定 その他		
	出力条件設定	
	・ ゴカット終了後のヘッド退避(H) カット条件	(D) (D) (定_(C)
用紙 : A4 方向 : 縦 幅 : 210 長さ : 297 倍率 : 100 回転 : 0 ミラー : OFF		
コマンド : MGL-Ic		
	OK キャンセル	適用( <u>A</u> )

#### (1) カット終了後のヘッド退避

チェックすると、カット終了後に指定した位置へヘッドを退避します。

(2) ヘッド退避位置詳細

"カット終了後のヘッド退避"をチェックしているとき に、[詳細] ボタンが有効になります。

幅......CF の X 軸に対して、ヘッドの退避位置を 設定します。「原点」または「最大カット データ」から 0 ~ 100mm の範囲で設定で きます。

送り ...... CF の Y 軸に対して、ヘッドの退避位置を 設定します。「原点」または「最大カット データ」から 0 ~ 100mm の範囲で設定で きます。

	ヘッド退避位置	? ×
退避位置 幅: 現在の原点	+ 0	mm
送り:最大力ットデ	-タ v + 10	mm
OK	キャンセル	標準値に戻す

) カット条件設定	カット条件の設定 ?
[Tool] 以外はプロッタの条件を使用: ONプロッタのツール条件で カットします。 OFFリストに表示している ツール条件でカットしま す。	<ul> <li>条件設定         <ul> <li>⑦ [Tool以分はブロッシの条件を使用</li></ul></li></ul>
・ "[Tool] 以外はプロッタの条件を使用 "をオンに なくなります。	こすると、リストの設定値を変更で
全色 No.1 の条件を使用:	

ON.....全色をリストの No.1 で設定しているツール条件でカットします。 FF......色ごとにツール・ツール条件を切り換えてカット可能です。



・ " 全色 No.1 の条件を使用 " をオンにすると、" 設定色以外の色 " の設定値を変更す ることができません。

- 色の変更……ツール条件を設定したい色がリスト内に無い場合には、 色の変更をクリックし、 必要な 色に変更してください。
  - RGB 値が不明な場合は、"出力中ダイアログ表示"の RGB 値を参照してください。 掌
- TOOL.....選択した色に対するプロッタで使用するツール (Pen1 ~ Pen6) を設定します。
- ・出力条件でツール番号を設定した場合、プロッタ側のツールの設定を確認してくだ (重要!) さい。
  - プロッタ側のペン番号割り付けを確認し、カット条件の設定を行ってください。 • CFL-605RT で B ユニットのツールを使う場合、罫引きローラー、レシプロカッ ター、タンジェンシャルカッターは同時に使用できません。「罫引き後にレシプロ でカット」などの場合、ツールごとにカットデータを出力してください。
- 速度 ......カットする速度 (1~ 50cm/s) を設定します。"0"を選択すると、プロッタ側の設定とな ります。
- 圧力.....カットする圧力 (1~10000g) を設定します。"0"を選択すると、プロッタ側の設定とな ります。
- オフセット..カットするときのオフセット値 (0.01 ~ 2.50mm) を設定します。"0"を選択すると、プ ロッタ側の設定となります。

設定色以外の色:

出力しない.....その色はカットしません。 自動......直前のツール条件でカットします。 1~40.....指定のリスト No. 条件でカットします。

 ・設定した値が、ご使用のプロッタの設定可能な制限値を超えている場合、プロッタ の制限値でプロットします。

### ■ その他の設定

## P.8 を参照して"全般"タブを表示させ、 基本設定 をクリックする

## "その他"タブをクリックする

・使い方に合わせて、各種設定をしてください。



(1) スプール出力する

ドライバの処理が遅い場合、出力コマンドをハードディスクにスプール後に高速出力できます。

・スプールフォルダの設定は、以下の手順で行います

Windows XP: [プリンタと FAX]-[ファイル]-[サーバのプロパティ]-[詳細設定] Windows 7/8: [デバイスとプリンターでいずれかのプリンタアイコンを選択]-[プ リントサーバープロパティ]をクリック-[プリントサーバーのプロ パティ]ダイアログ-[詳細設定]タブ

(2) 送信中ダイアログを表示する

ドライバ出力処理の進行状況を表示します。

(3) コマンド

羕

プロッタ本体の「コマンドキリカエ」と同じ設定にします。

(4) ドライバ分解能

ドライバの分解能を設定します。

・カット品質が荒い場合や小さい文字をカットする場合、720x720dpiを選択します。

(5) mm/inch

長さの単位 (mm/inch) を変更します。

- (6) 設定パラメータ 設定保存…………… 指定したドライバの設定値を保存します。 設定読み込み……… 保存してある設定ファイルを読み込み、ドライバの設定値を変更します。
- 設定読み込み……… 保存してめる設定ファイルを読み込み、トライハの設定値を変更します。 (7) バージョン

プリンタドライバのバージョン情報を表示します。

(8) ヘルプ

ヘルプを表示します。

(9) 全設定初期化

すべての設定値を初期化します。

MIMAKI × MIMAKI Windows Printer Driver Version 1.50 MIMAKI ENGINEERING 20, LTD. Copyright 2014 http://www.mimaki.co.p/ OK

## 出力ポートを設定する

## ■ PC とプロッタを USB インターフェイスケーブルで接続している場合



"Mimaki ドライバ"は、プロッタ付属のマニュアル CD に入っています。
 または、ミマキエンジニアリングダウンロードページ(http://www.mimaki.co.jp/download)より"ドライバ/ユーティリティ"をチェックしてダウンロードしてください。

## **2** PCとプロッタをUSBインターフェイスケーブルで接続し、電源を入れる





OK

キャンセル 適用(<u>A</u>)



## PC とプロッタを LAN ケーブルで接続し、電源を入れる

7 P.8 を参照して"ポート"タブを選択する

3 [ポートの追加]をクリックする

全般   共有	ホート 詳細設定 色	の管理   セキュリティ   MIMAKI
🥪 м	IMAKI CFL Series	
印刷するポート	(P)	
ドキュメントは、	チェック ボックスがオンにな	っているポートのうち、最初に利用可能なもの
で印刷されます	•	
ポート	説明	ブリンター ^
LPT1:	プリンター ポート	MIMAKI CG-SRIII Series, M
LPT2:	プリンター ポート	
LPT3:	プリンター ポート	
COM1:	シリアル ポート	
COM2:	シリアル ポート	
COM3:	シリアル ホート	
COM4:	シリアル ホート	Ψ
ポートの追	加(T), ポー	トの削除(D) ポートの構成(C)
双方向サポ	(-13) (E)	
双方向サポ     マカンター      マ	(-) -1.2 -1.2 -1.2 -1.2 -1.2 -1.2 -1.2 -1.2	
双方向サポ     アリンター ア	(=) (=) (=) (=) (=) (=) (=) (=) (=) (=)	

**4** プリンタポートの "Standard TCP/IP Port"を選択し、[新しいポート]をク リックする

プリンター ポート	X
利用可能なポートの種類(A):	
Local Port Standard TCP/IP Port	*
	u v
新しいポートの種類(N)	新しいポート(P)
	クリック









## 13 [適用]をクリックする

■ 同一機種で複数台接続を行う場合







12 プリンタ名を入れ、「淡へ」をクリックする



キャンセル

クリック

●現在インストールされているドライバーを使う(推奨)(以)
 ○現在のドライバーを重き換える(R)



索引

С	
CPU5	
L	ئ
LAN ケーブル23	
0	
OS5	
61	
印刷設定9, 14, 18	
c	
ご注意4	
システムとソフトウェア4,5 出力設定10,15,19 出力ポートを設定する22	
その他の設定13, 17, 21	
Ŀ	
登録商標4	
は	
はじめに4	
ISI	
複数台接続	

索引





